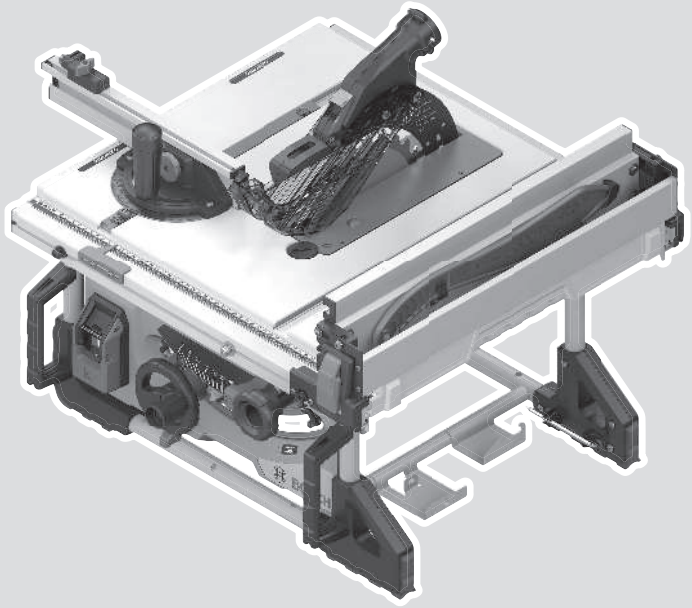
BOSCH

Professional HEAVY DUTY

GTS 70-216



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

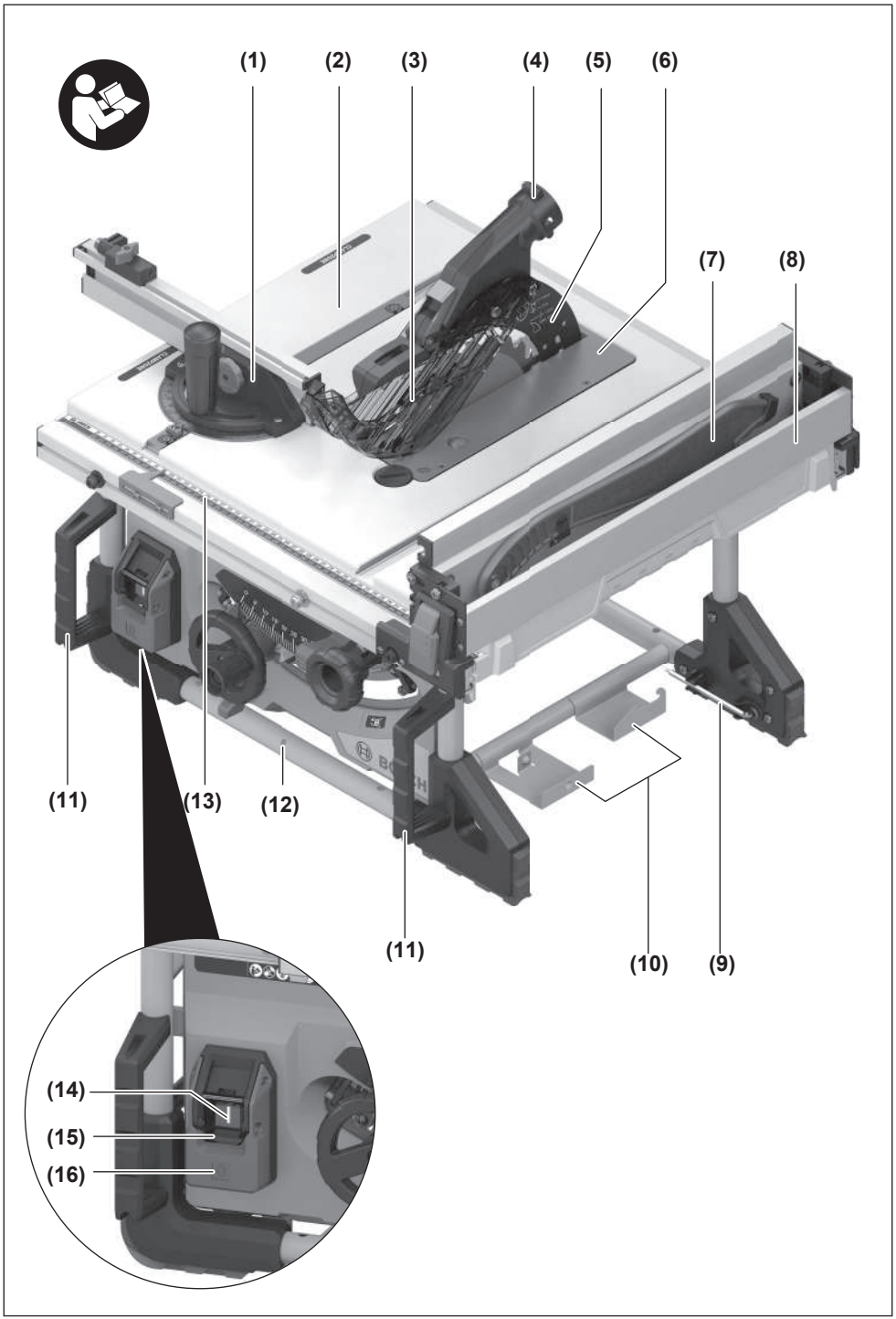
1 609 92A A92 (2026.08) PS / 37

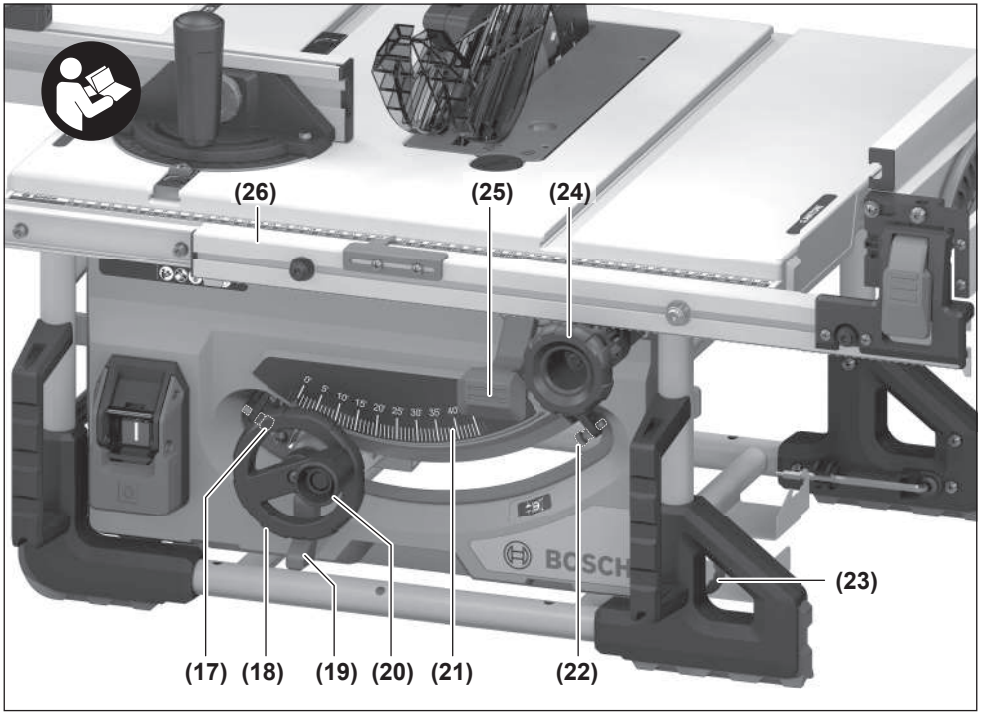
1 609 92A A92

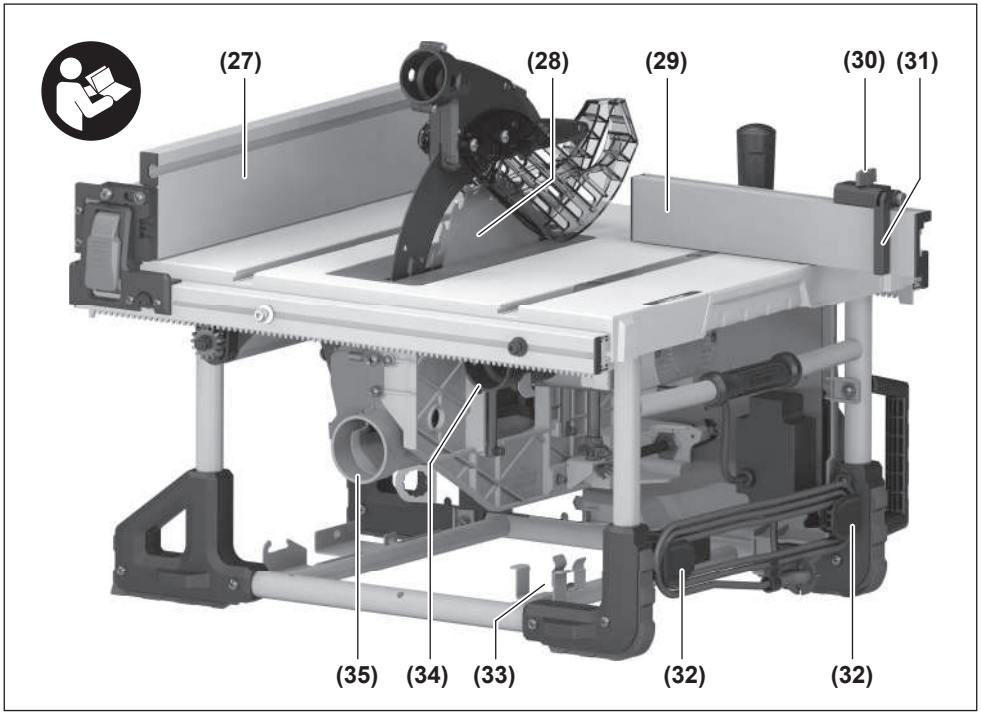
hu Eredeti használati utasítás

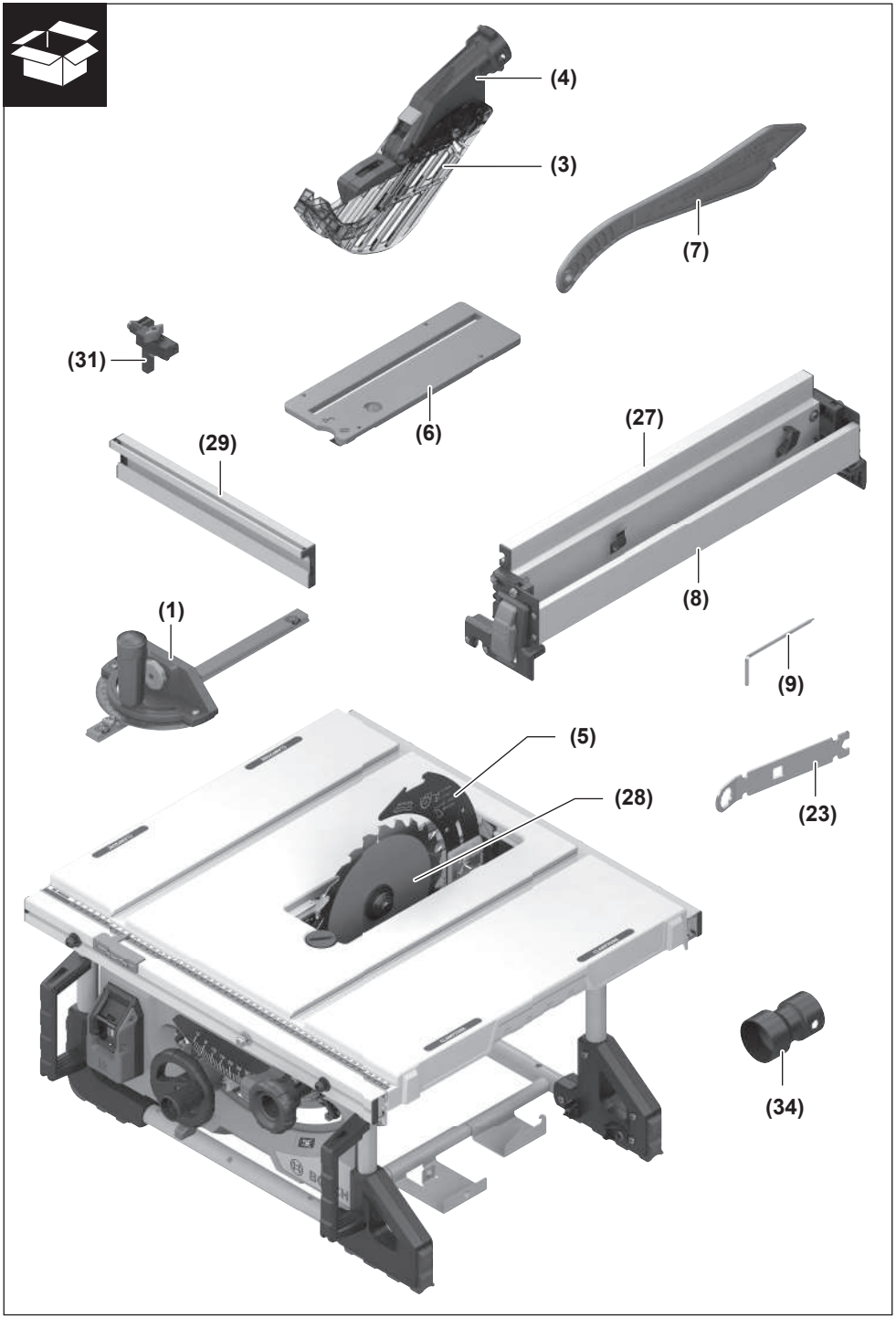
Magyar ..... Oldal 19

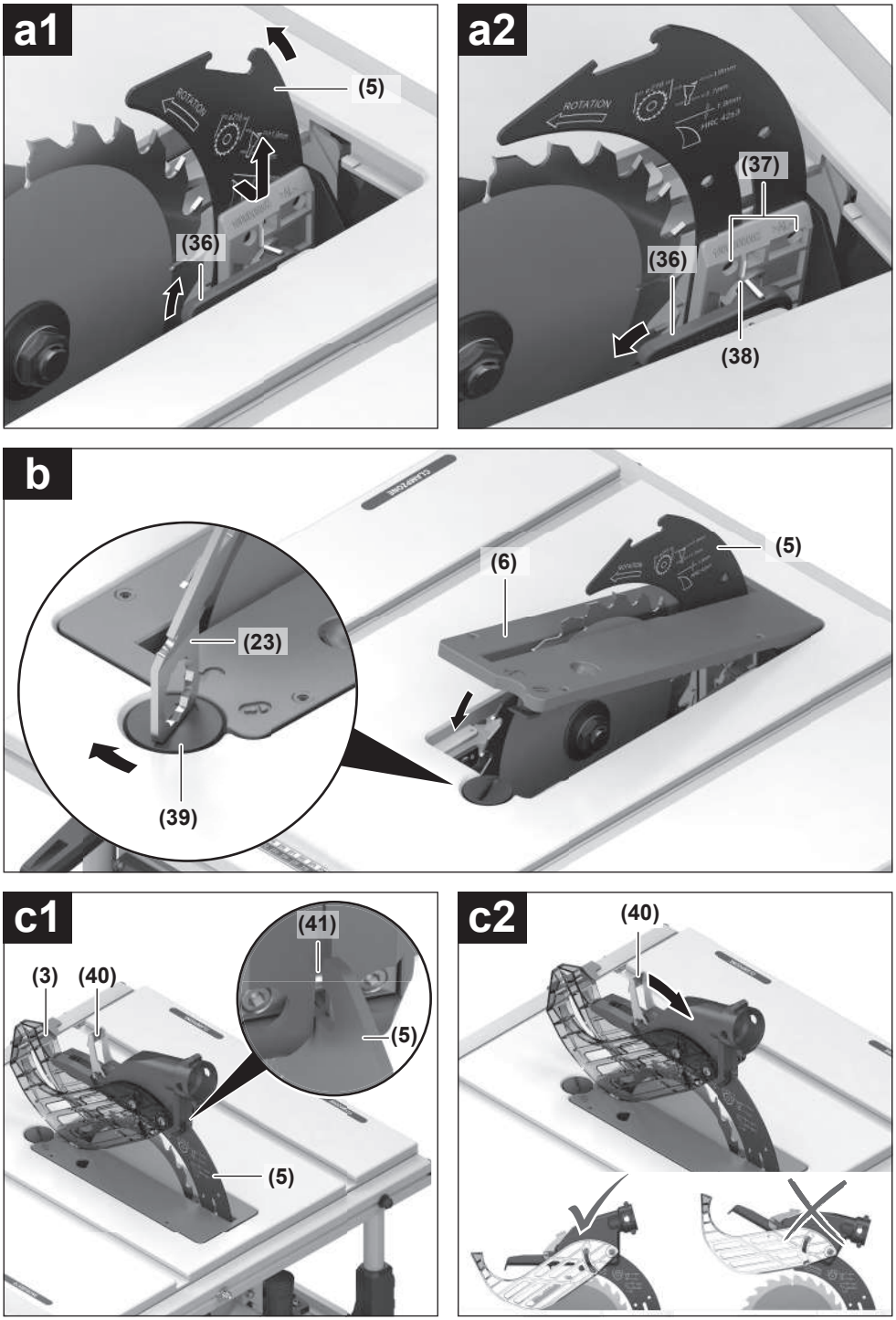
https://eu-doc.bosch.com/


(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(8)
(11)
(13)
(12)
(11)
(10)
(9)
(14)
(15)
(16)

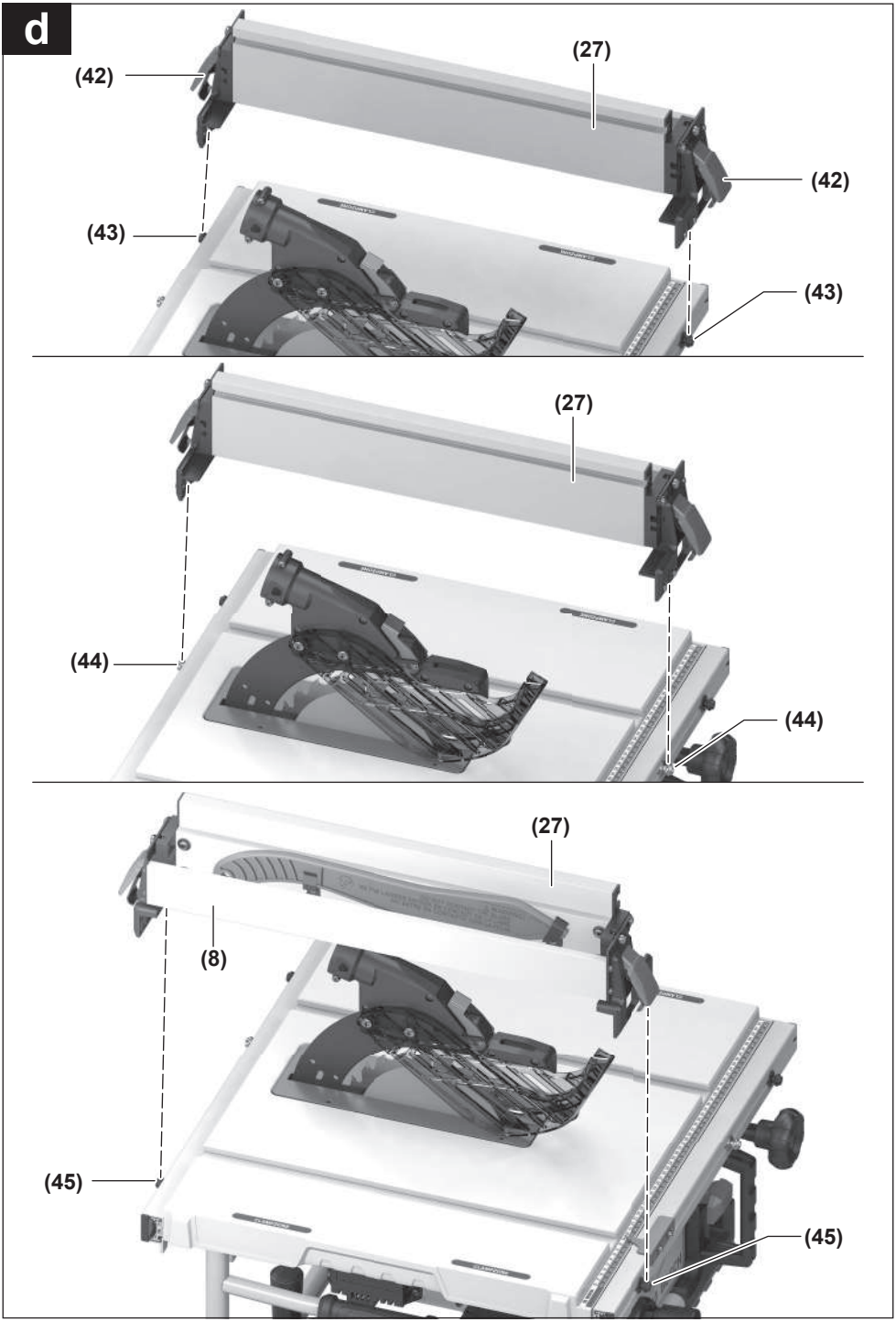

(26)
(25)
(24)
(23)
(17)
(18)
(19)
(20)
(21)
(22)

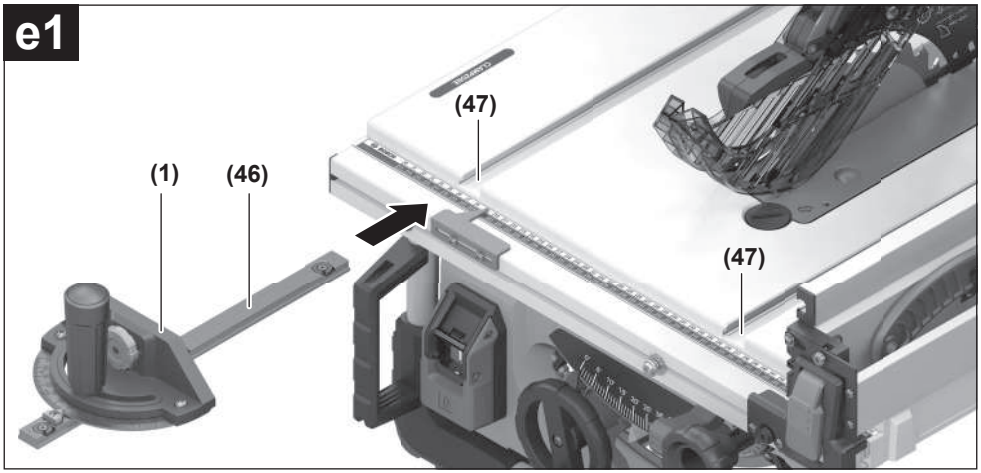

(27)
(28)
(29)
(30)
(31)
(35)
(34)
(33)
(32)
(32)

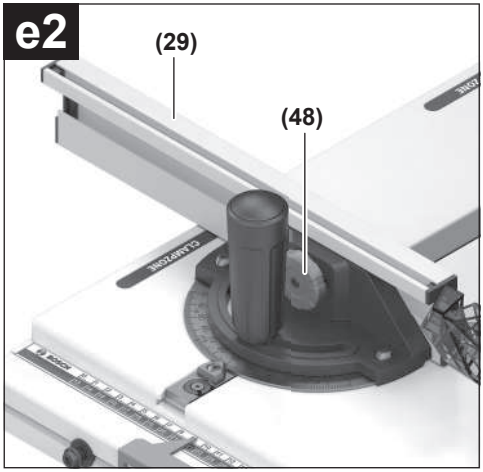

(4)
(3)
(7)
(31)
(6)
(29)
(27)
(8)
(1)
(9)
(5)
(28)
(23)
(34)

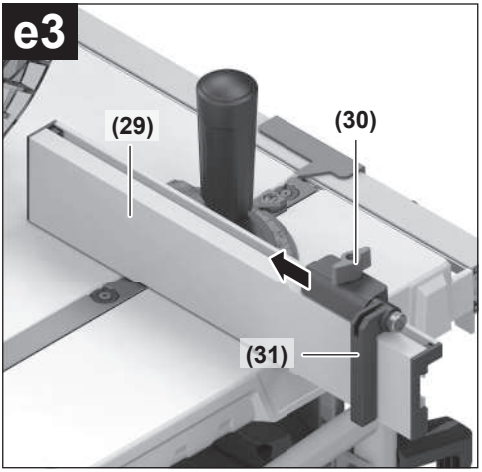

a1
(5)
(36)
a2
(37)
(36)
(38)
b
(6)
(5)
(23)
(39)
c1
(41)
(3)
(40)
(5)
(5)
c2
(40)

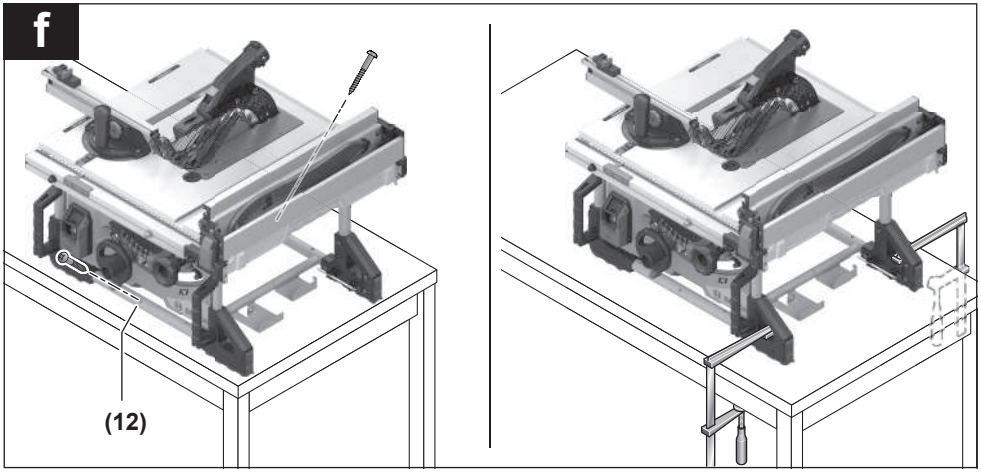
d




e1
(47)
(1)
(46)
(47)


e2
(29)
(48)


e3
(29)
(30)
(31)


f
(12)

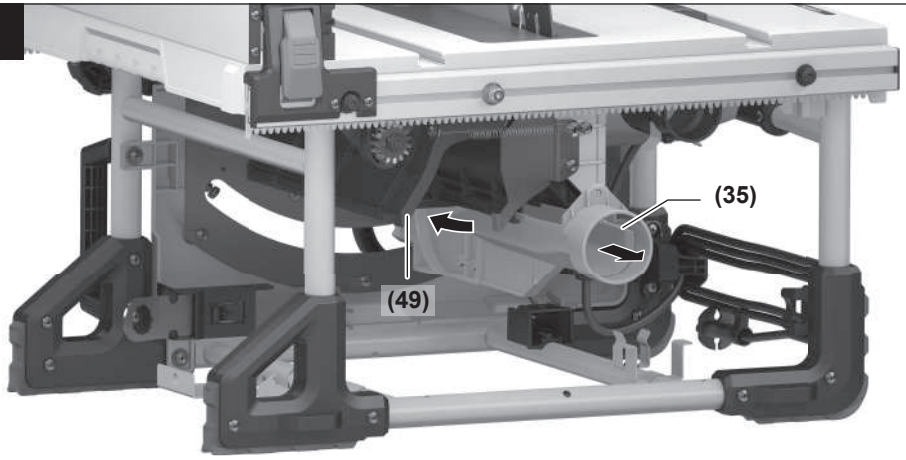
g



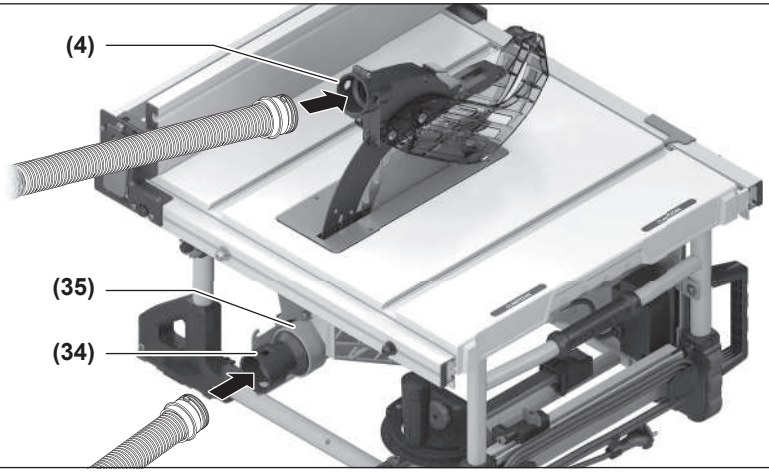
GTA 571



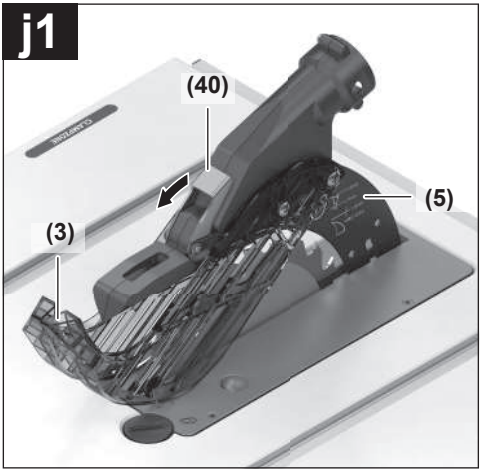
h



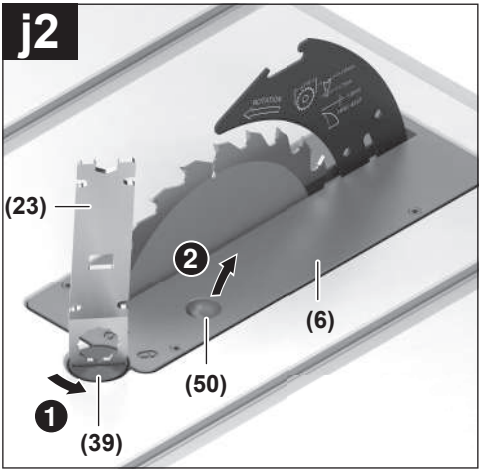
i



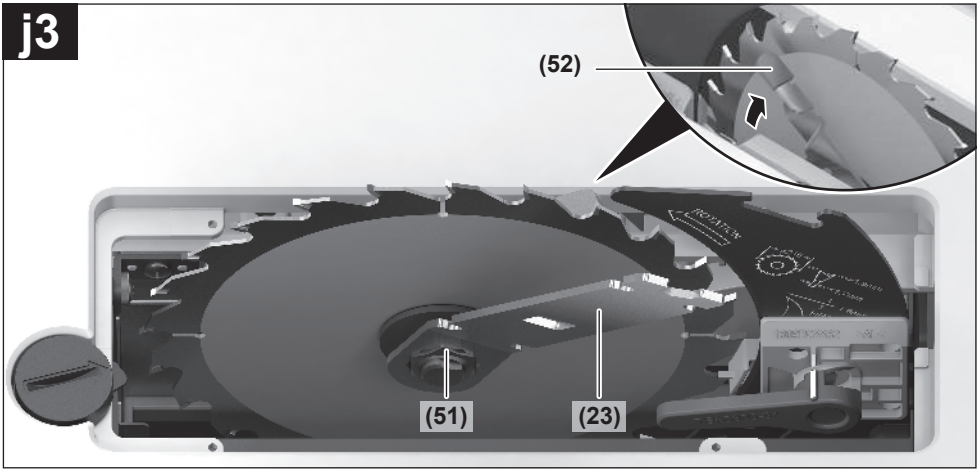
j1



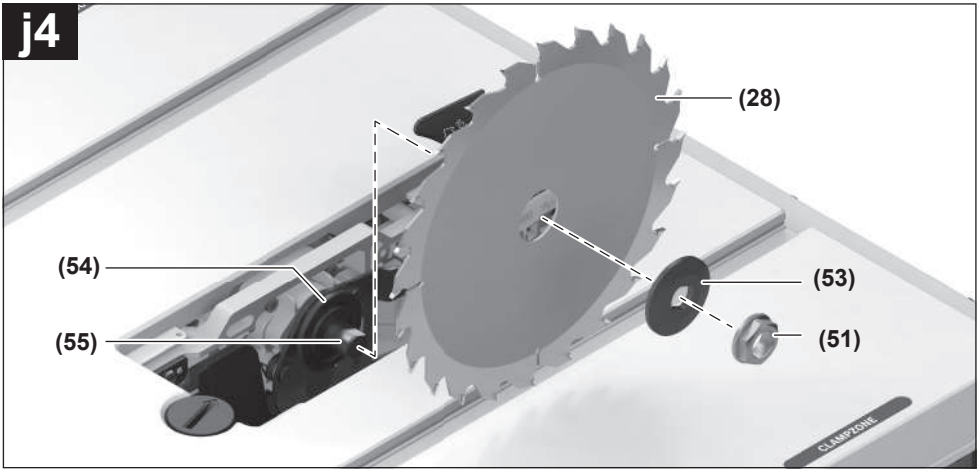
j2

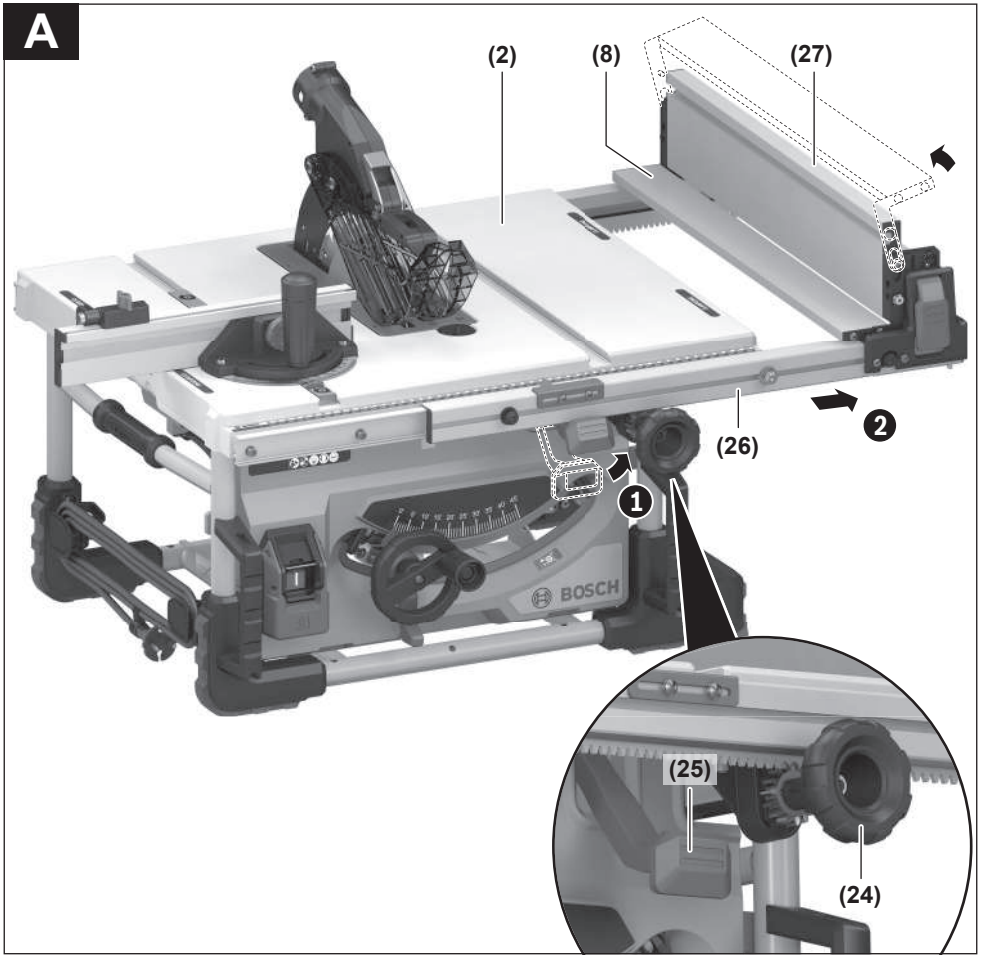


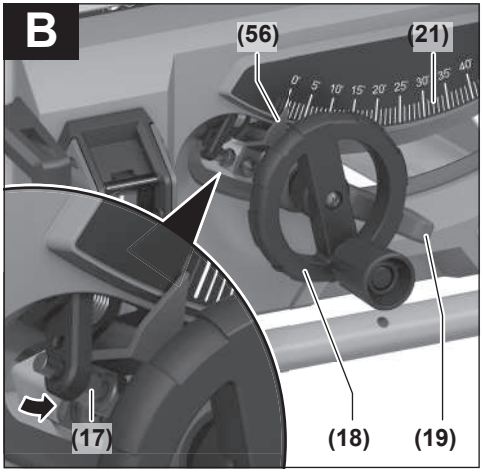
j3

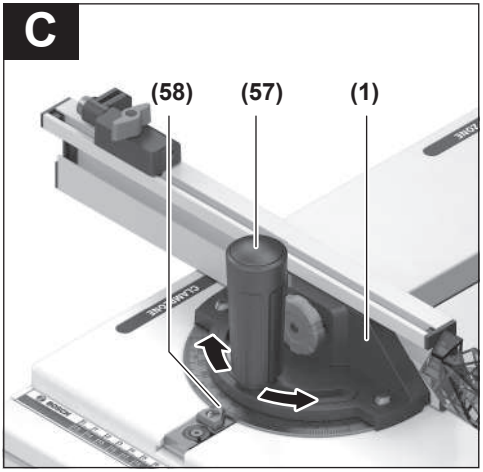


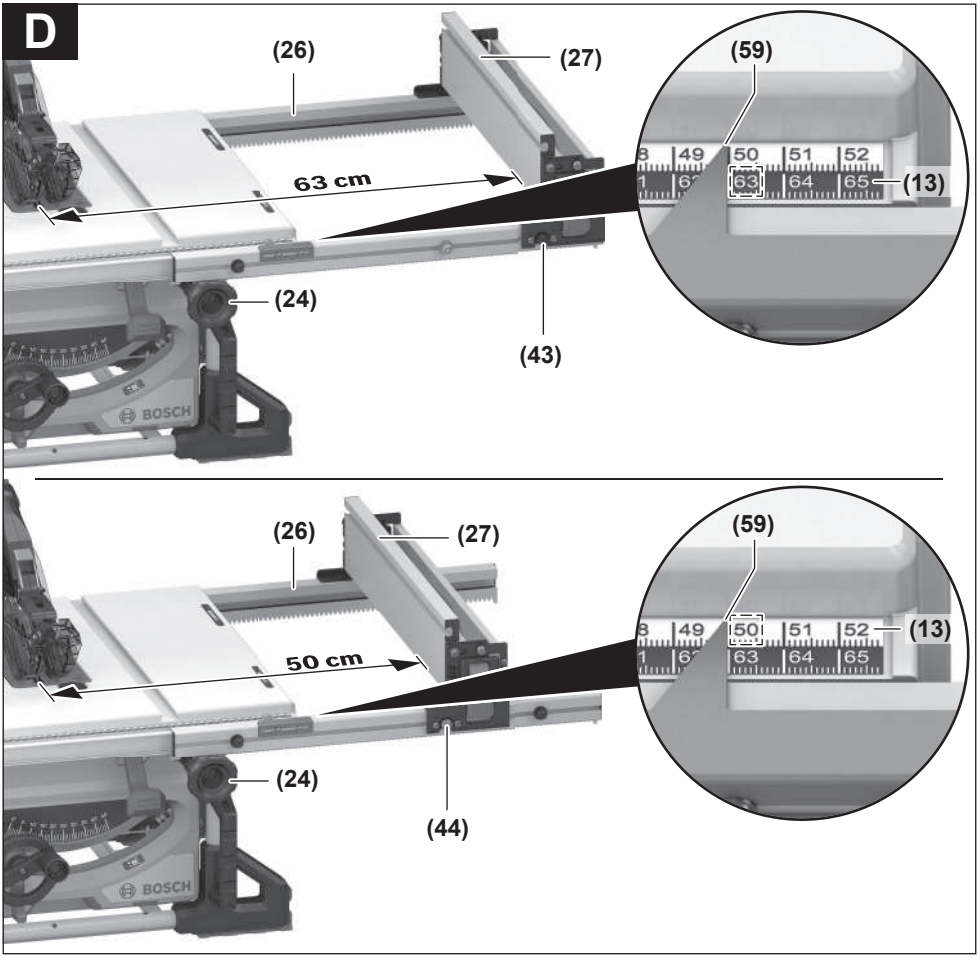
j4

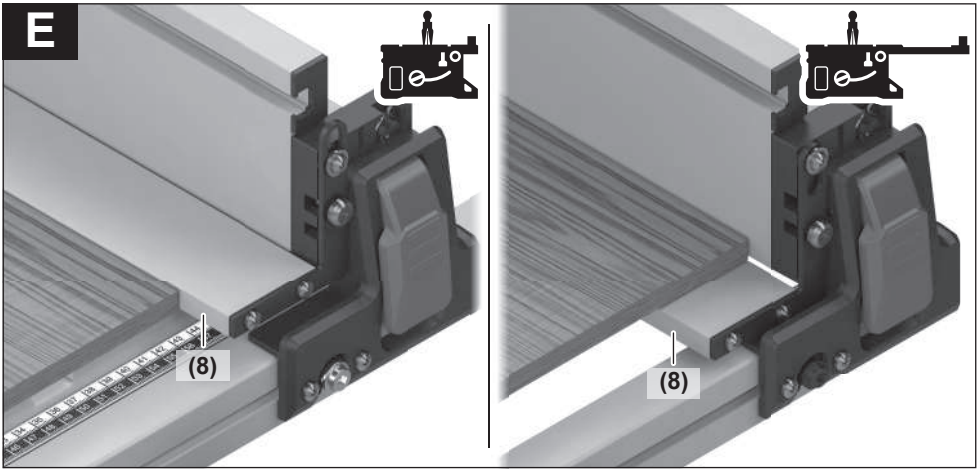



A
(2)
(8)
(27)
(26)
1
2
BOSCH
(25)
(24)

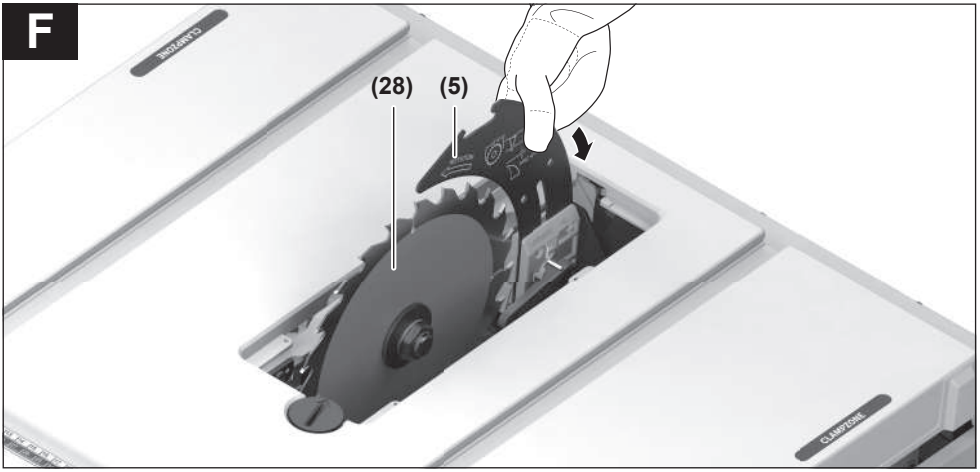

B
(56)
(21)
(17)
(18)
(19)


C
(58)
(57)
(1)

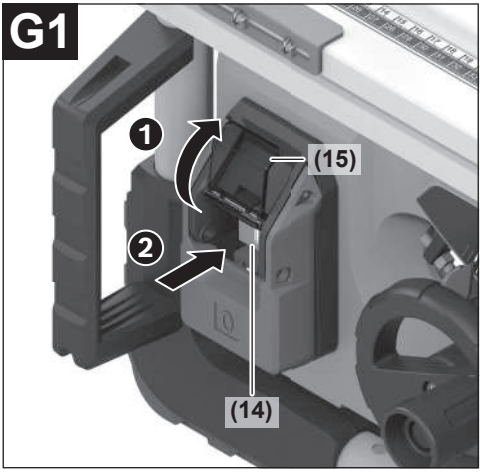

D
(26)
(27)
(59)
63 cm
(13)
(24)
(43)
BOSCH
(26)
(27)
(59)
50 cm
(13)
(24)
(44)
BOSCH


E
(8)
(8)

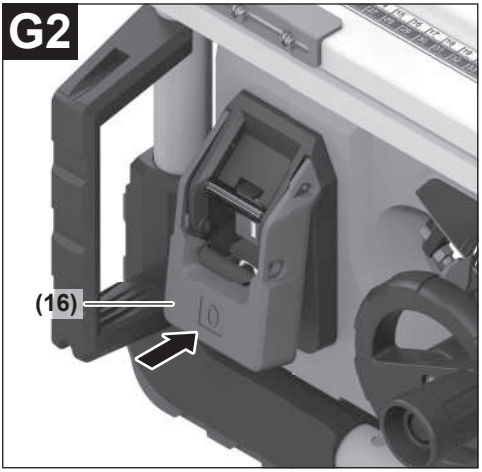
F



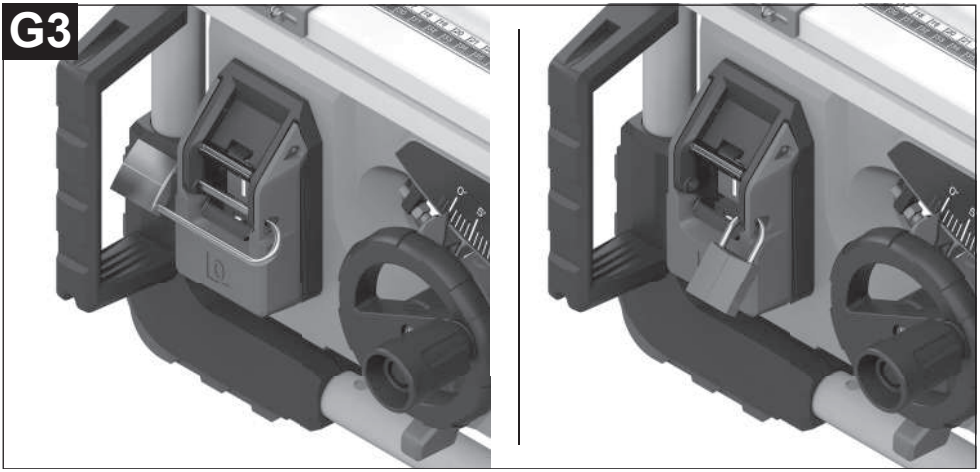
G1

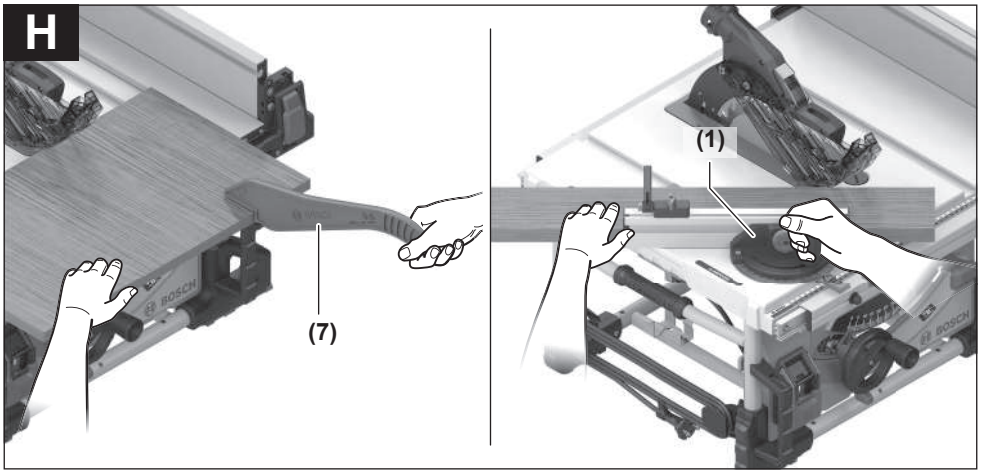


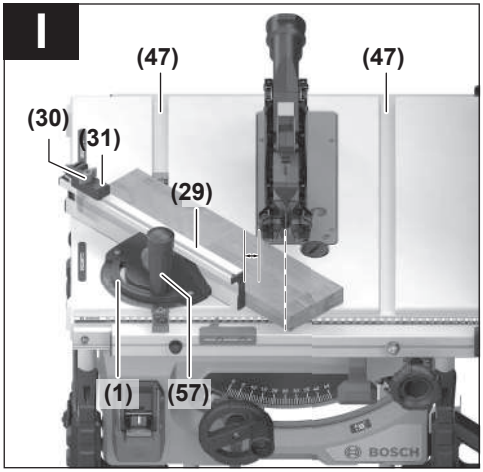
G2

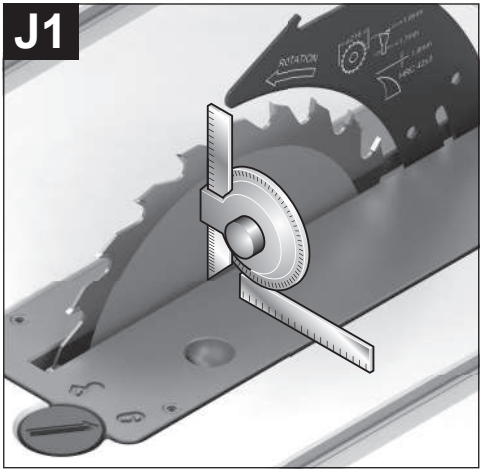


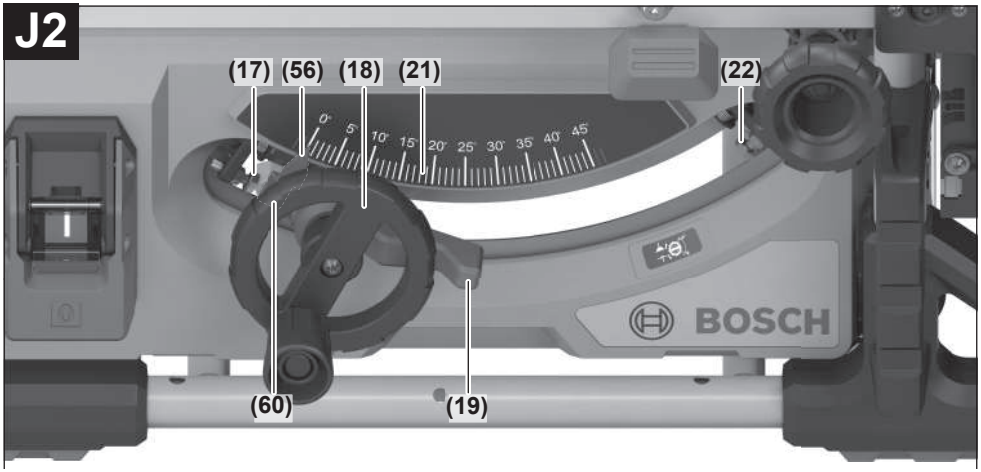
G3

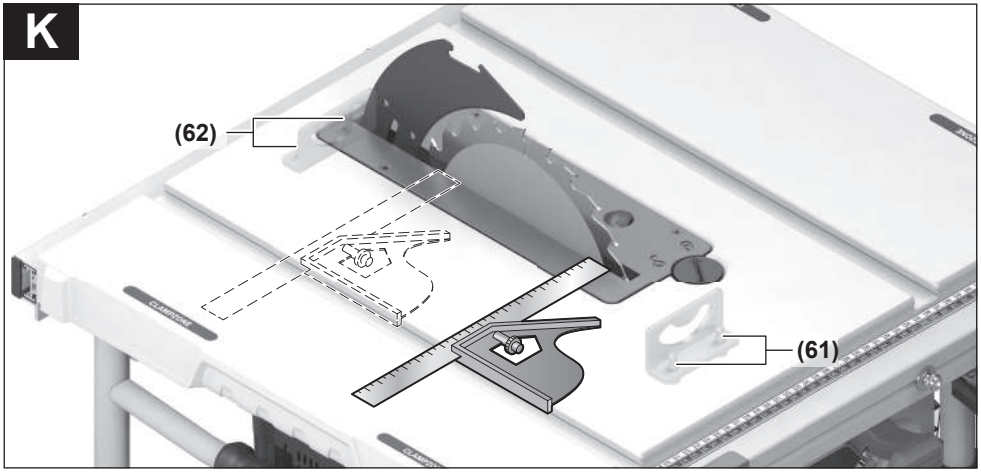


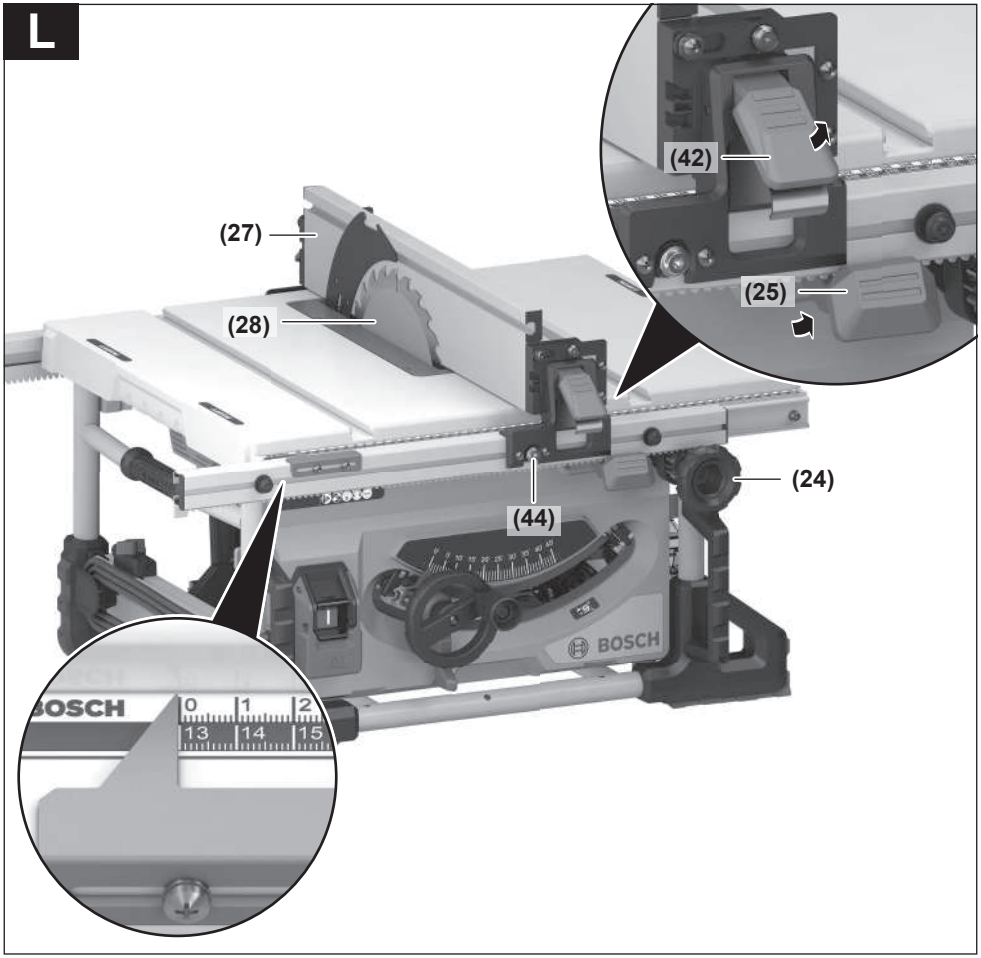

H
(7)
(1)

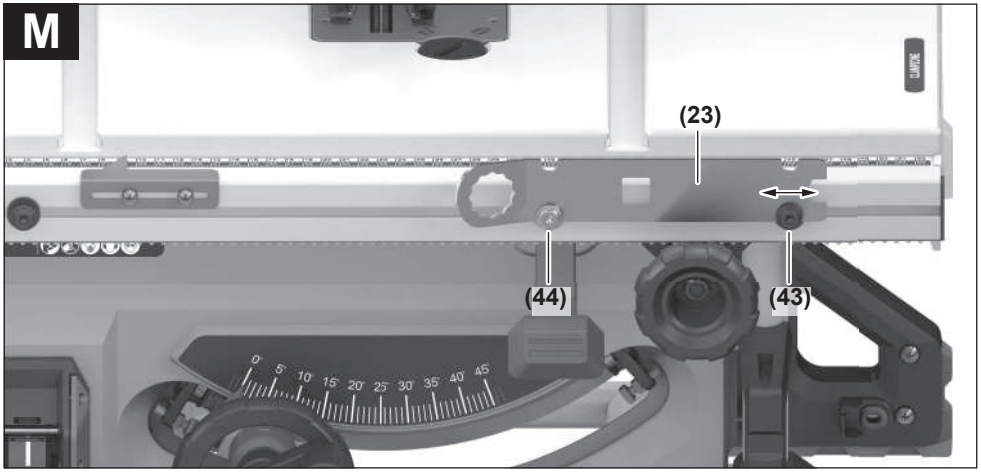

I
(47)
(47)
(30)
(31)
(29)
(1)
(57)

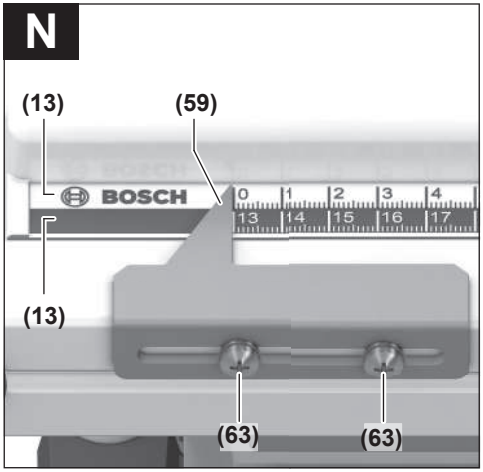

J1

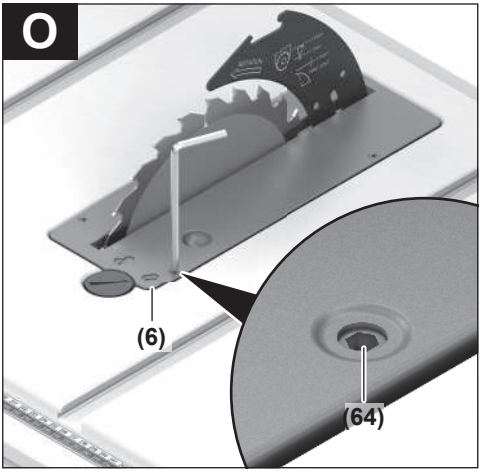

J2
(17)
(56)
(18)
(21)
(22)
(60)
(19)
BOSCH

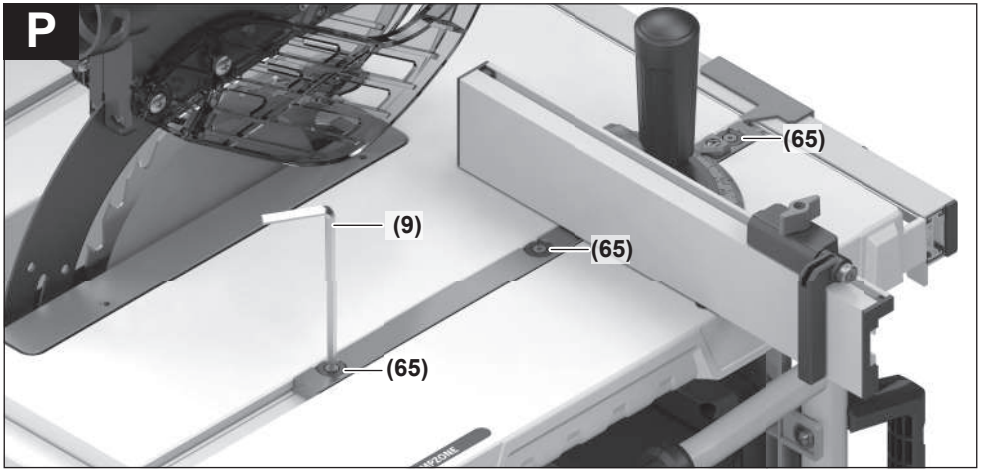

K
(62)
(61)


L
(42)
(25)
(27)
(28)
(24)
(44)
BOSCH
BOSCH
0
1
2
13
14
15

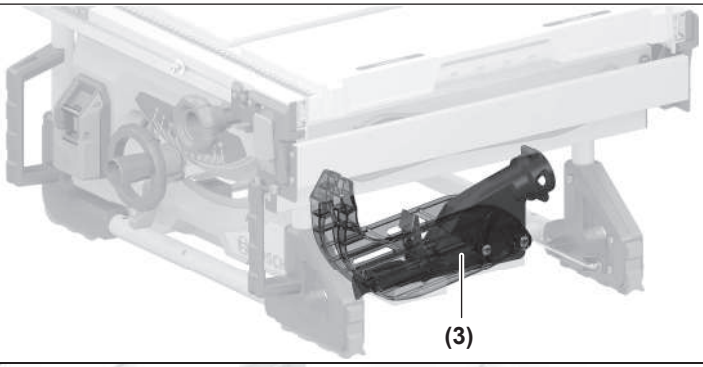

M
(23)
(44)
(43)

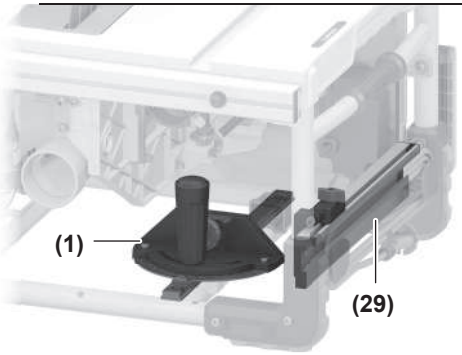

N
(13)
(59)
BOSCH
(13)
(63)
(63)

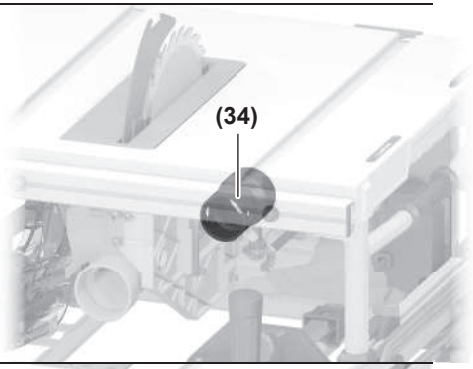

O
(6)
(64)

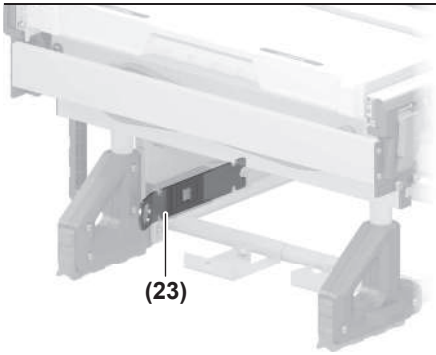

P
(65)
(9)
(65)
(65)

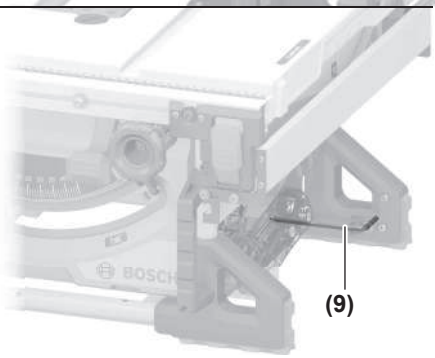
Q

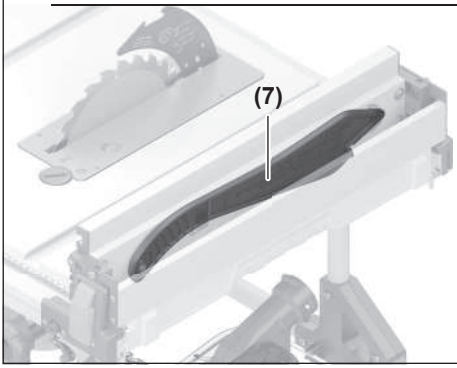


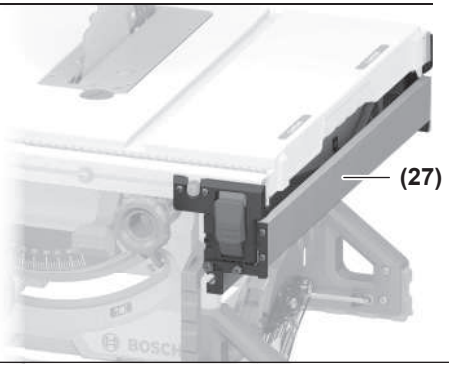




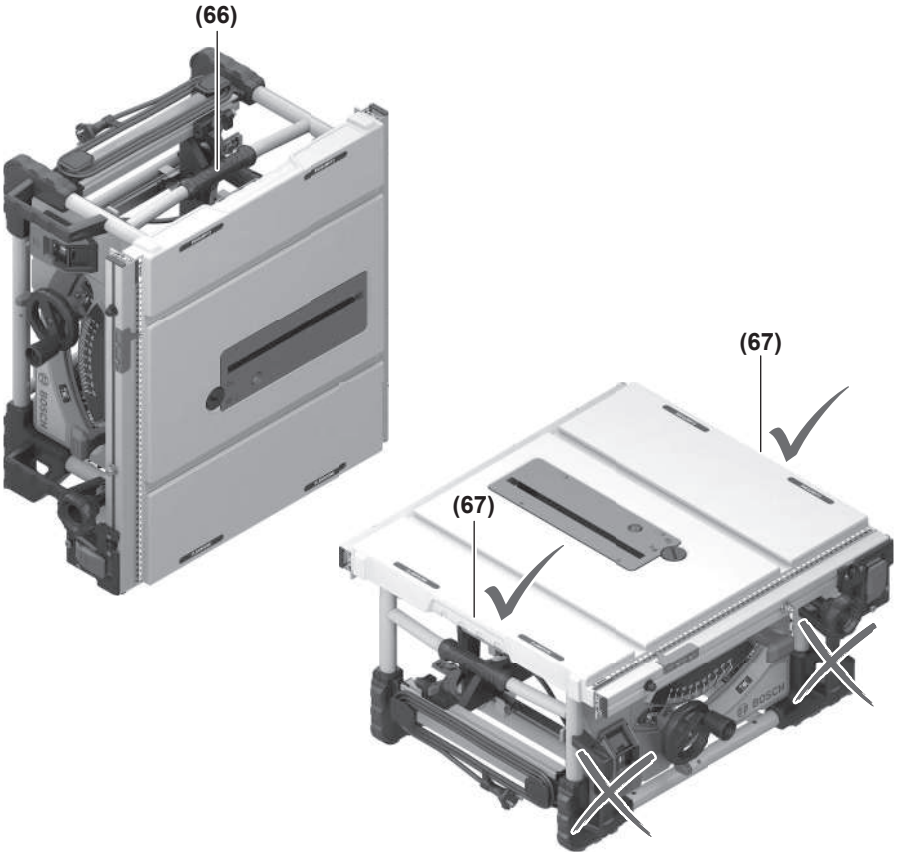




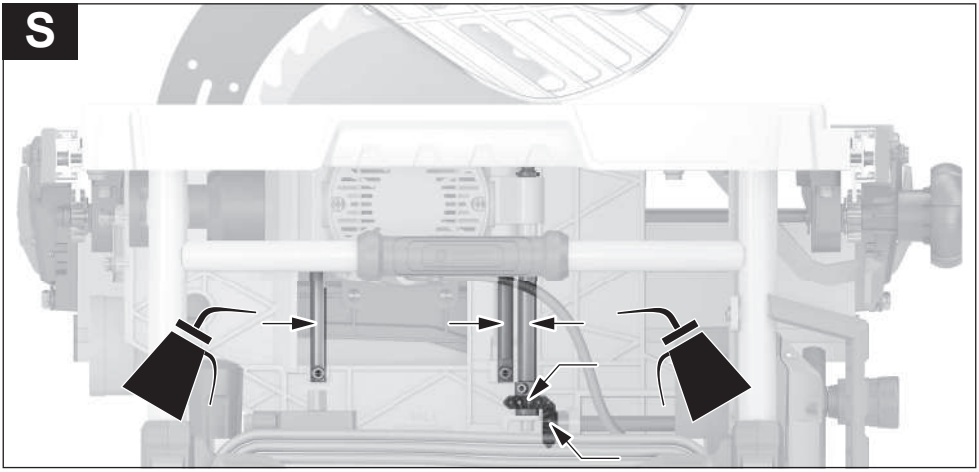




R



S



Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámokhoz

⚠ FIGYELMEZTETÉS **Olvassa el valamennyi biztonsági tájékoztatót, előírást, illusztrációt és adatot, amelyet az elektromos kéziszerszámmal együtt megkapott.** Az alábbiakban felsorolt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

Az alább alkalmazott "elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.** A zsúfolt vagy sötét területeken gyakrabban következnek be balesetek.
- **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy por vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújthatják.
- **Tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elveszítheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba. A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékek esetében ne használjon csatlakozó adaptert.** A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- **Kerülje el a földelt felületekkel való érintkezést, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek.** Az áramütés veszélye megnövekszik, ha a teste földelve van.
- **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől és a nedvességtől.** Ha víz jut be egy elektromos kéziszerszámba, az megnöveli az áramütés veszélyét.
- **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra. Sohase vigye vagy húzza az elektromos kéziszerszámot a kábelnél fogva, valamint sose húzza ki a csatlakozót a kábelnél fogva a dugaszoló aljzatból. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles sarkoktól és élektől, valamint mozgó gépalkatrészektől.** A megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.
- **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak kültéri hosszabbítót használjon.** A kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** A hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és megfontoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ne használja a berendezést ha fáradt vagy kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.
- **Viseljen védőfelszerelést. Viseljen mindig védőszemüveget.** A védőfelszerelések, mint a porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő megfelelő használata csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt beköti az áramforrást és/vagy az akkumulátort, valamint mielőtt felemelné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot.** Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az baleset vezethet.
- **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarkulcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarkulcs sérüléseket okozhat.
- **Ne becsülje túl önmagát. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- **Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részektől.** A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú hajat a szerszám mozgó részei magukkal ránthatják.
- **Ha az elektromos kéziszerszámra fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatásait.
- **Ne hagyja, hogy az elektromos kéziszerszám gyakori használata során szerzett tapasztalatok túlságosan magabiztossá tegyék, és figyelmen kívül hagyja az idevonatkozó biztonsági alapelveket.** Egy gondatlan művelet egy másodperc törtrésze alatt súlyos sérüléseket okozhat.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.**

A megfelelő elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.

- ▶ **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Minden olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem kikapcsolni, veszélyes és meg kell javíttatni.
- ▶ **Húzza ki a csatlakozót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort (ha az leválasztható az elektromos kéziszerszámtól), mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.
- ▶ **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyermekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.** Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- ▶ **Tartsa megfelelően karban az elektromos kéziszerszámokat és a tartozékokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, illetve nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg.** Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem megfelelő karbantartására lehet visszavezetni.
- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező, gondosan ápolt vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, szerszámbiteket stb. csak ezen kezelési utasításoknak megfelelően használja. Vegye figyelembe a munkakörülményeket valamint a kivitelezendő munka sajátosságait.** Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzeteket eredeményezhet.
- ▶ **Tartsa szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmentes állapotban a fogantyúkat és markoló felületeket.** A csúszós fogantyúk és markoló felületek váratlan helyzetekben lehetetlenné teszik az elektromos kéziszerszám biztonságos kezelését és irányítását.

Szerviz

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet kizárólag eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

Biztonsági előírások asztali fűrészekhez

A védőberendezésekkel kapcsolatos figyelmeztetések

- ▶ **A védőberendezéseket tartsa felszerelve a helyükön. A védőberendezéseknek működőképesnek és felszerelve kell lenniük.** Ha egy védőberendezés meglazult, megrongálódott, vagy nem működik helyesen, meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- ▶ **Használjon minden átvágási műveletnél fűrészlap védőbúrát és hasítóéket.** Az átvágási műveleteknél, amelyeknél a fűrészlap teljesen áthatol a munkadarab vastagságán, a védőbúra és az egyéb védőberendezések segítenek csökkenteni a sérülésveszélyt.
- ▶ **Miután befejezte a fedett vágást, például hornyolást, állítsa vissza a hasítóéket a kihúzott, felső pozícióba. A hasítóéket a kihúzott, felső pozícióban tartva helyezze vissza a védőbúrát.** A védőbúra és a hasítóék csökkenti a sérülésveszélyt.
- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap ne érhessen hozzá a védőbúrához, a hasítóékhez vagy a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolná a kapcsolót.** Ezen elemek szándékolatlan érintkezése a fűrészlappal veszélyes helyzetet hozhat létre.
- ▶ **A hasítóéket az ezen használati utasításban leírtaknak megfelelően kell beállítani.** A hasítóék helytelen helyzete, helytelen beállítása vagy helytelen távolsága a fűrészlaptól ahhoz vezethet, hogy a hasítóék nem tudja csökkenteni a visszarúgás valószínűségét.
- ▶ **A hasítóék csak akkor működik hatásosan, ha beleér a munkadarabba.** A hasítóéknek nincs hatása, ha a vágásra kerülő munkadarab túl rövid ahhoz, hogy a hasítóék beleérjen a munkadarabba. Ilyen körülmények között a hasítóék nem tudja megakadályozni a visszarúgást.
- ▶ **Használjon a hasítóéknek megfelelő fűrészlapot.** Ahhoz, hogy a hasítóék megfelelően működjön, a fűrészlap átmérőjének meg kell felelnie a hasítóéknek és a fűrészlaptestnek keskenyebbnek kell lennie a hasítóék vastagságánál és a fűrészlap vágási szélességének nagyobbnak kell lennie a hasítóék vastagságánál.

Figyelmeztetések a vágási eljárásokhoz

- ▶ **VESZÉLY: Soha ne tegye az ujjait vagy a kezét a fűrészlap közelébe, vagy azzal egy vonalba.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség vagy egy megcsúszás a kezeit közelebb viheti a fűrészlaphoz és ez komoly személyi sérüléshez vezethet.
- ▶ **A munkadarabot csak a forgásiránnyal ellenkező irányban vezesse a fűrészlaphoz.** Ha a munkadarabot a fűrészlap fogási irányával megegyező irányban tolja a fűrészlaphoz, ez ahhoz vezethet, hogy a fűrészlap mind a munkadarabot, mind a kezét berántja.
- ▶ **A méretre vágásnál soha ne használja a szögbeállító ütközőt a munkadarab továbbítására, a szögbeállító ütközővel végzett fejező vágásoknál ne használja a párhuzamos ütközőt hosszanti ütközőként.** Ha a munkadarabot a párhuzamos ütközővel és a szögbeállító ütkö-

zővel egyszerre irányítja, ezzel megnöveli a fűrészlap beakadás és a visszarúgás veszélyét.

- ▶ **Hosszvágásnál a munkadarabot mindig tolja neki teljes felületével a vezetővonalzónak, és az előtolást a vezetővonalzó és a fűrészlap között alkalmazza. Használjon tolófát, ha a vezetővonalzó és a fűrészlap közötti távolság kisebb, mint 150 mm, és használjon egy tolótuskót, ha ez a távolság kisebb, mint 50 mm.** A „megfelelő segédeszközök" gondoskodnak arról, hogy a keze biztonságos távolságban maradjon a fűrészlaptól.
- ▶ **Csak a gyártó által rendelkezésre bocsátott, vagy egy az előírásoknak megfelelően kialakított tolópálcát használjon.** Ez a tolópálca gondoskodik arról, hogy elegendő távolság maradjon a keze és a fűrészlap között.
- ▶ **Soha ne használjon megrongálódott vagy elvágott tolófát.** A sérült vagy átvágott tolófa eltörhet és ez ahhoz vezethet, hogy a keze belecsúszik a fűrészlapba.
- ▶ **Semmilyen műveletet ne hajtson végre "szabad kézzel". Mindig használja vagy a párhuzamos ütközőt vagy a szögbeállító ütközőt a munkadarab helyzetének beállítására és irányítására.** "Szabad kézzel" azt jelenti, hogy a kezelő a kezét és nem a párhuzamos ütközőt vagy a szögbeállító ütközőt használja a munkadarab megtámasztására vagy irányítására. A szabad kezes fűrészelés rosszul beállított vágásokhoz, beékelődésekhez és visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Soha ne nyúljon át egy forgó fűrészlap felett vagy egy forgó fűrészlap körül.** Ha egy munkadarabhoz akar nyúlni, véletlenül hozzáérhet a forgó fűrészlaphoz.
- ▶ **Támassza alá a fűrészasztal mögött vagy mellett a hosszú és/vagy széles munkadarabokat, hogy egyenesen maradjanak.** Egy hosszú és/vagy széles munkadarab az asztal szélén könnyen lebillenhet és ez a berendezés feletti uralom elvesztéséhez, a fűrészlap beékelődéséhez és visszarúgásokhoz vezet.
- ▶ **Egyenletesen tolja előre a munkadarabot. Ne hajlítsa meg, ne csavarja el, és ne tologassa egyik oldalról a másikra a munkadarabot. Ha megszorul a munkadarab, azonnal kapcsolja ki a berendezést, húzza ki a csatlakozót az aljzatból és szüntesse meg a beékelődést.** Ha a fűrészlap megszorul a munkadarabban, ez visszarúgáshoz vagy a motor lefulladásához vezethet.
- ▶ **Ne távolítsa el a levágott anyagdarabokat, amíg a fűrész jár.** Az anyag beakadhat az ütköző és a fűrészlap közé vagy a védőbúra belsejébe és a fűrészlap beránthatja az ujjait. Kapcsolja ki a fűrészt és várja meg, amíg a fűrészlap leáll, mielőtt eltávolítaná az anyagot.
- ▶ **Használjon egy kiegészítő ütközőt, amely érintkezésben van az asztal felső részével, ha 2 mm-nél kisebb vastagságú munkadarabot vág méretre.** Egy vékony munkadarab beékelődhet a párhuzamos ütköző alá és egy visszarúgáshoz vezethet.

A visszarúgás okai és az ezzel kapcsolatos figyelmeztető tájékoztatók

A visszarúgás a munkadarab hirtelen reakciója egy berágódott, beékelődött fűrészlapra vagy egy a fűrészlaphoz képest ferde vágási vonalra, vagy arra, hogy a munkadarab egy része beékelődik a fűrészlap és a párhuzamos ütköző vagy egy más rögzített tárgy közé.

Egy visszarúgás során a munkadarabot a fűrészlap hátsó része a leggyakoribb esetben leemeli az asztalról és a kezelő felé repíti.

Egy visszarúgás a fűrész hibás vagy helytelen használatának következménye, amelyet az alábbiakban leírásra kerülő megfelelő biztonsági intézkedésekkel meg lehet gátolni.

- ▶ **Soha ne álljon közvetlenül egy vonalban a fűrészlappal. Mindig álljon a fűrészlapnak az ütköző felőli oldalára.** Egy visszarúgás a munkadarabot nagy sebességgel kirepítheti, és az bárkit eltalálhat, aki a fűrész előtt, a fűrészlappal egy vonalban áll.
- ▶ **Soha ne nyúljon át a fűrészlap felett vagy mögött, hogy húzza, vagy megtámassza a munkadarabot.** Ekkor véletlenül hozzáérhet a fűrészlaphoz, vagy egy visszarúgás beránthatja az ujjait a fűrészlapba.
- ▶ **Soha ne tartsa és sohase nyomja a fűrészlaphoz a levágásra kerülő munkadarabot.** Ha a levágásra kerülő munkadarabot hozzányomja a fűrészlaphoz, ez beékelődéshez és visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Állítsa be úgy az ütközőt, hogy párhuzamosan álljon a fűrészlappal.** Egy hibás helyzetű ütköző következtében a munkadarab beékelődhet az ütköző és a fűrészlap közé és ez visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Használjon egy fésűsfát a munkadarabnak az asztalhoz és az ütközőhöz való szorításához, ha nem átvágó műveleteket végez, például peremezés.** Egy fésűsfa egy visszarúgás esetén segít uralom alatt tartani a munkadarabot.
- ▶ **A hosszú lemezeket támassza alá, hogy minimumra csökkentse a fűrészlap beékelődésének és a visszarúgásnak a kockázatát.** A nagyobb lemezek a saját súlyuk alatt meghajolhatnak. A lemeznek az összes olyan részét megfelelően alá kell támasztani, amely túlnyúl az asztal szélén.
- ▶ **A megcsavarodott, göcsörtös, megvetemedett munkadarabok és az olyan munkadarabok fűrészelésénél különösen óvatosan kell eljárni, amelyeknek nincs egyenes élük, amelyet hozzá lehetne tolni egy párhuzamos vagy szögbeállító ütközőhöz.** Egy megvetemedett, göcsörtös vagy megcsavarodott munkadarab nem stabil és eltéréseket hoz létre a vágási vonal és a fűrészlap között, amely aztán beékelődéshez és visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Soha ne vágjon egyszerre több munkadarabot, se vízszintesen, se függőlegesen egymásra helyezve.** A fűrészlap ellenkező esetben kiránthat egy vagy több munkadarabot és visszarúgást okozhat.
- ▶ **Ha a fűrészt úgy indítja újra, hogy a fűrészlap még benne van a munkadarabban, akkor pozicionálja úgy a fűrészlapot a vágási vonal közepére, hogy a fűrész fogai ne mélyedjenek bele az anyagba.** Ha a fűrészlap beékelődik, akkor a fűrész újraindításakor a fűrészlap megemelheti a munkadarabot és visszarúgást okozhat.

- **Tartsa tisztán és éles állapotban a fűrészlapokat és gondoskodjon arról, hogy a fogak megfelelően ki legyen hajlítva. Sohase használjon megvetemedett fűrészlapokat vagy megrepedt vagy törött fogú fűrészlapokat.** Az éles és megfelelően kihajlított fogú fűrészlapok minimumra csökkentik a beékelődés, leállás és visszarúgás veszélyét.

Figyelmeztetések az asztali fűrész kezeléséhez

- **Kapcsolja ki a asztali fűrészt és húzza ki az aljzatból a csatlakozó dugót, ha eltávolítja az asztal betétjét, kicseréli a fűrészlapot, vagy be akarja állítani a hasítóéket vagy a fűrészlap védőbúráját, vagy ha a berendezést felügyelet nélkül hagyja.** Az óvóintézkedések segítenek a balesetek megelőzésében.
- **Soha ne hagyja az asztali fűrészt működés közben felügyelet nélkül. Kapcsolja ki és várja meg, amíg teljesen leáll, mielőtt a fűrészt felügyelet nélkül hagyná.** Egy működésben lévő, felügyelet nélküli fűrész kiszámíthatatlan veszélyeket jelent.
- **Az asztali fűrészt egy jól megvilágított és vízszintes területen kell felállítani, ahol a kezelő biztos alapon áll és meg tudja őrizni az egyensúlyát. Olyan helyen állítsa fel, ahol elegendő hely áll rendelkezésre az elvárt méretű munkadarabok kezelésére.** Az áttekinthetetlen, telerakott, sötét területek és az egyenetlen, csúszós padlók könnyen balesetekhez vezetnek.
- **Megfelelő gyakorisággal távolítsa el a forgácsot a fűrészasztal és/vagy a forgácsgyűjtő berendezés alól.** A felgyülemlett forgács gyúlékony és magától is meggyulladhat.
- **Az asztali fűrészt le kell rögzíteni.** Egy nem megfelelően lerögzített asztali fűrész elmozdulhat vagy felbillenhet.
- **Távolítson el minden szerszámot, fadarabot stb. az asztalról, mielőtt bekapcsolná az asztali fűrészt.** A figyelem elterelődése vagy egy potenciális beékelődés veszélyes lehet.
- **Mindig csak helyes méretű és megfelelő rögzítő nyílással (például rombuszalakú vagy körkeresztmetszetű) ellátott fűrészlapokat használjon.** Az olyan fűrészlapok, amelyek nem felelnek meg a berendezés rögzítő alkatrészének, nem központosan forognak és a berendezés feletti uralom elvesztéséhez vezetnek.
- **Soha ne használjon megrongálódott vagy helytelen fűrészlap befogó eszközöket, mint karimák, fűrészlap alátétek, csavarok vagy anyák.** Ezek a befogó eszközök külön az Ön fűrészéhez, annak biztonságos működéséhez és optimális teljesítményéhez lettek kialakítva.
- **Soha ne álljon rá az asztali fűrészre, és ne használja azt létraként vagy lépcsőként.** Ha a berendezés megbillen, vagy ha valaki hozzáér a vágószerszámhoz, komoly sérülés következhet be.
- **Gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap úgy legyen felszerelve, hogy a helyes irányban forogjon. Ne használjon csiszoló korongokat, drótkeféket vagy csiszolótárcsákat egy asztali fűrészhez.** A fűrészlap helytelen felszerelése vagy nem javasolt tartozékok használata komoly sérülésekhez vezethet.

Kiegészítő biztonsági előírások

- **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** Különben sérülésveszély áll fenn.
- **Ne használjon HSS-acél fűrészlapokat.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.
- **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban és az elektromos kéziszerszámon megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.**
- **Sohase használja asztalbetét nélkül az elektromos kéziszerszámot. Ha egy asztalbetét meghibásodott, cserélje ki.** Kifogástalan asztalbetét nélkül a fűrészlap sérüléseket okozhat.
- **Tartsa tisztán a munkahelyét.** Az anyagkeverékek különösen veszélyesek. A könnyűfémpor meggyulladhat vagy felrobbanhat.
- **Válassza ki a megmunkálásra kerülő anyaghoz megfelelő fűrészlapot.**
- **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak.**
- **A munkadarabot csak a már működésben lévő fűrészlaphoz tolja.**Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba.

Jelképes ábrák

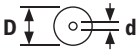
A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön elektromos kéziszerszámának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet az elektromos kéziszerszám jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk	
	**Soha ne tegye be a kezét a fűrészelési területre, amíg az elektromos kéziszerszám működésben van.** A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.
	**Viseljen porvédő álarcot.**
	**Viseljen fülvédőt.** Ennek elmulasztása esetén a zaj hatása a hallóképesség elvesztéséhez vezethet.

Szimbólumok és magyarázatuk



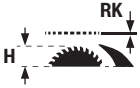
Viseljen védőszemüveget.



Vegye figyelembe a fűrészlap méreteit (fűrészlap-átmérő **D**, furatátmérő**d**). A furat átmérőjének **d** játékmentesen kell illeszkednie a szerszámtengelyhez. Ha redukáló idomok alkalmazására van szükség, ügyeljen arra, hogy a redukáló idom méretei megfeleljenek a fűrészlapmagvastagságnak, a fűrészlap furatátmérőjének és a szerszámtengely átmérőjének. Lehetőleg a fűrészlappal együtt szállított redukáló idomokat használja.

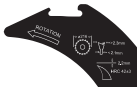
A fűrészlap átmérőjének **D** meg kell felelnie a szimbólumon megadott értéknek.

Lásd még „A megfelelő fűrészlapok méretei” a „Műszaki adatok” fejezetben.

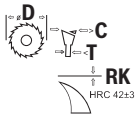


Vegye figyelembe a hasítóék vastagságát **RK**, illetve a munkadarab maximális lehetséges magasságát **H**.

Lásd még a „Műszaki adatok” című fejezetet.

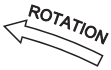


A fűrészlap cseréjekor vegye figyelembe a hasítóéken feltüntetett információkat. Ellenkező esetben fennáll annak a veszélye, hogy a hasítóék beékelődik a munkadarabba.



D a fűrészlap átmérője

C minimális vágásszélesség (fogvastagság/-kihajlás)

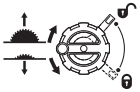


T maximális fűrészlap-magvastagság

RK hasítóék vastagsága

ROTATION a fogak vágási irányának (a fűrészlapon a nyíl által jelzett iránynak) egybe kell esnie a hasítóéken található nyíl által jelzett iránnyal

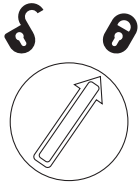
Lásd még a „Műszaki adatok” című fejezetet.



Bal oldal:
A forgatókarnak a fűrészlap leeresztéséhez (**szállítási helyzet**) és felemeléséhez (**munkavégzési helyzet**) szükséges forgásirányát mutatja.

Jobb oldal:
A reteszelőkarnak a fűrészlap rögzítésére szolgáló és a függőleges sarkalószög (elforgatható fűrészlap) beállításához szükséges helyzetét mutatja.

Szimbólumok és magyarázatuk



Forgásirány az asztalbetét rögzítéséhez/meglazításához



Ne érintse meg a fűrészlapot a tolófával.

CLAMPZONE

Ezen a területen rögzíthetők gyorsszorítók a fűrészasztalra.

CE

A CE-jelöléssel a gyártó igazolja, hogy az elektromos kéziszerszám megfelel az érvényben lévő EU-irányelveknek.

A termék és a teljesítmény leírása



Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Kérjük, vegye figyelembe a Használati Utasítás első részében található ábrákat.

Rendeltetésszerű használat

Az elektromos kéziszerszám stacioner berendezésként kemény- és puhafából készült munkadarabokban, valamint faforgács- és farostlemezekben hosszanti és keresztirányú egyenes vágások végrehajtására szolgál. A szerszámmal **−30°** és **+30°** közötti vízszintes, valamint **−2°** és **47°** közötti függőleges sarkalószögeket lehet kialakítani.

Megfelelő fűrészlapok alkalmazásával a berendezés alumínium és műanyag profilok fűrészelésére is alkalmas.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

Az ábrázolt alkatrészek sorszámozása megfelel az elektromos kéziszerszám ábrájának, az ábrákat tartalmazó oldalon.

(1) Szögvezető
(2) Fűrészasztal
(3) Védőburkolat
(4) Elszívóadapter a védőburkolaton
(5) Hasítóék
(6) Asztalbetét
(7) Tolófa
(8) Kiegészítő párhuzamvezető (kihajtható)
(9) Belső hatlapos kulcs (5 mm/2,5 mm)
(10) Tartó a védőburkolat tárolására
(11) Pozicionáló fogantyú az elektromos kéziszerszám beállításához (nem hordfogantyú)
(12) Szerelőfuratok

(13) A fűrészlap és a párhuzamvezető közötti távolságot jelző skála
(14) BE-gomb
(15) Biztonsági fedél
(16) Kikapcsoló
(17) 0° sarkalószögű ütköző (függőleges)
(18) Gérszög kézikereke
(19) Reteszelőkar a függőleges sarkalószög beállítására
(20) Forgatókar a fűrészlap felemelésére és lesüllyesztésére
(21) Gérszögskála (függőleges)
(22) 45° sarkalószögű ütköző (függőleges)
(23) Csillagkulcs
(24) Párhuzamvezető forgatógombja
(25) Szorító fogantyú a fűrészasztal szélességnövelő lap számára
(26) Párhuzamvezető vezetősínje
(27) Párhuzamvezető
(28) Fűrészlap
(29) Profilsín
(30) Hosszütköző szárnyas csavarja
(31) Hosszütköző
(32) Kábeltartó
(33) Tartó a szögvezető tárolásához
(34) Elszívóadapter
(35) Forgácskidobó
(36) Hasítóék rögzítőkarja
(37) Helyzetbeállító csapok hasítóékhez
(38) Rögzítőkar/szorítólap jelölései
(39) Asztalbetét reteszelőcsavarja
(40) Védőburkolat rögzítőkarja
(41) Védőburkolat vezetőcsapja
(42) Párhuzamvezető reteszelőkarja
(43) Rögzítőszegpár (jobb, fekete)
(44) Rögzítőszegpár (jobb, ezüst)
(45) Rögzítőszegpár (bal, fekete)
(46) Szögvezető vezetősínekhez
(47) Vezetőhorony a szögvezető számára
(48) Profilsín recézett fejű csavarja
(49) Forgácskidobó takarófedele
(50) Fogantyúnyílás az asztalbetét megemeléséhez
(51) Befogó anya
(52) Tengelyreteszelő kar
(53) Rögzítőkarima
(54) Befogókarima
(55) Szerszámtengely
(56) Szögkijelző (függőleges)
(57) Rögzítőgomb tetszőleges (vízszintes) gérszögek beállításához
(58) A szögvezető (vízszintes) szögkijelzője
(59) Távolságjelző
(60) A (függőleges) szögkijelző csavarja
(61) Belső hatlapfejű csavarok (5 mm) elöl a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
(62) Belső hatlapfejű csavarok (5 mm) hátul a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
(63) A fűrészasztal távolságjelzőjének csavarja
(64) Állítócsavarok betétlaphoz
(65) Beállítócsavarok szögvezető vezetősínjéhez
(66) Hordozófogantyú
(67) Fogóvájatok

Műszaki adatok

Asztali körfűrész		**GTS 70-216**	**GTS 70-216**
Cikkszám		**3 601 M30 6..**	**3 601 M30 6B.**
Névleges felvett teljesítmény	W	1850	1850
Üresjárati fordulatszám	perc^{-1}	5500	5500
Indításiáram-korlátozás		●	●
Súly[A)]	kg	22,3	22,3
Érintésvédelmi osztály		⧈ / II	⧈ / II
Méret			
Elektromos kéziszerszám (levehető készülékrészekkel együtt)			
Szélesség x mélység x magasság	mm	593 x 608 x 329	593 x 608 x 329
Munkadarab			
Munkadarab maximális magassága **H**	mm	70	70
Hasítóék			

Asztali körfűrész		**GTS 70-216**	**GTS 70-216**
Vastagság **RK**	mm	2,2	2,2
Megfelelő fűrészlapok			
Fűrészlap-átmérő **D**	mm	216	216
Furatátmérő **d**	mm	30	25,4
Max. fűrészlap-magvastagság **T**	mm	< 2,1	< 2,1
Min. fogvastagság/-kihajlás **C**	mm	> 2,3	> 2,3

A) Védőburkolattal **(3)**, hasítóékkel **(5)**, párhuzamvezetővel **(27)**, szögvezetővel **(1)**, tolófával **(7)**, hálózati csatlakozókábel nélkül

Maximális munkadarab méretek: (lásd „Maximális munkadarab méretek”, Oldal 30)

A adatok 230 V hálózati feszültségre [U] vonatkoznak. Ettől eltérő feszültségek és külön egyes országok számára készült kivitelek esetén ezek az adatok változhatnak.

Az értékek termékenként változhatnak és függnek az alkalmazási, valamint környezeti feltételektől is. További információk a www.bosch-professional.com/wac címen találhatók.

Zaj adatok

A zajkibocsátási értékek a **EN 62841-3-1** szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Az elektromos kéziszerszám A-értékelésű zajszintjének tipikus értékei: hangnyomásszint **90** dB(A); hangteljesítményszint **105** dB(A). A szórás, K = **3** dB.

Viseljen fülvédőt!

Az ezen előírásokban megadott zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos kéziszerszámok összehasonlítására ez az érték felhasználható. Ez az érték a zajkibocsátás ideiglenes becslésére is alkalmas.

A megadott zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazási területeire vonatkozik. Ha azonban az elektromos kéziszerszámot más célokra, eltérő betétszerszámokkal, vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a zajkibocsátási érték a fenti értékektől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen megnövelheti.

A zajkibocsátás pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a készülék kikapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

Összeszerelés

▶ **Kerülje el az elektromos kéziszerszám akaratlan elindítását. A hálózati csatlakozó dugót a szerelés és az elektromos kéziszerszámon végzett bármely munka során nem szabad csatlakoztatni a hálózathoz.**

Szállítmány tartalma

Az elektromos kéziszerszám első üzembevétele előtt ellenőrizze, hogy a készülékkel együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

- Asztali körfűrész felszerelt **(28)** fűrészlappal és **(5)** feszítőékkel
- Szögvezető **(1)**
- Profilsín **(29)**
- Hosszütköző **(31)**
- Párhuzamvezető **(27)** kihajtható, kiegészítő párhuzamvezetővel **(8)**
- Védőburkolat **(3)** elszívóadapterrel **(4)**
- Belső hatlapos csavarkulcs **(9)**
- Csillagkulcs **(23)**
- Tolófa **(7)**
- Asztalbetét **(6)**
- Elszívóadapter **(34)**

Megjegyzés: Ellenőrizze az elektromos kéziszerszám esetleges rongálódásait.

Az elektromos kéziszerszám további használata előtt gondosan győződjön meg arról, hogy a védőberendezések vagy a némileg megsérült alkatrészek a sérülés ellenére tökéletesen és céljuknak megfelelően működnek-e. Ellenőrizze, hogy a mozgó részek kifogástalanul működnek-e, nem szorulnak-e be, nem sérültek-e meg. Az elektromos kéziszerszám csak akkor működik tökéletesen, ha annak minden egyes alkatrésze megfelel a rá vonatkozó előírásoknak és helyesen került felszerelésre.

A megrongálódott védőberendezéseket és alkatrészeket egy erre feljogosított, elismert szakműhelyben meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni.

A szállítmány tartalmán felül szükséges szerszámok:

- Csillagfejű csavarhúzó
- Szögidomszer

Az alkatrészek felszerelése

- Óvatosan vegye ki az összes alkatrészt a csomagból.
- Távolítson el minden csomagolóanyagot az elektromos kéziszerszámról és a készülékkel szállított tartozékokról.
- Ügyeljen arra, hogy eltávolítsa a motorblokk alól a csomagolóanyagot.

A következő készülékelemek közvetlenül a házhoz vannak rögzítve: tolófa **(7)**, csillag-villáskulcs **(23)**, belső hatlapos csavarkulcs **(9)**, párhuzamvezető **(27)** kihajtható, kiegészítő párhuzamvezetővel **(8)**, szögvezető **(1)**, profilsín **(29)**, hosszütköző **(31)**, védőburkolat **(3)**, elszívóadapter **(34)**.

- Mihelyt szüksége van ezek közül valamelyik alkatrészre, vegye ki azt óvatosan a tárolójából.

A hasítóék megfelelő helyzetbe állítása (lásd a1–a2 ábra)

Figyelem: A helyzetbeállítás előtt, ha szükséges tisztítsa meg valamennyi felszerelésre kerülő alkatrészt.

– Forgassa el a forgatókart **(20)** ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban úgy, hogy a fűrészlap **(28)** a fűrészasztal felett a lehető legmagasabb helyzetben legyen.
– Oldja ki az óramutató járásával megegyező irányban a rögzítőkart **(36)**, amíg az felfelé mutat.
– Tolja el a hasítóéket **(5)** a rögzítőkar **(36)** felé, amíg azt felfelé nem lehet húzni.
– Húzza teljesen felfelé a hasítóéket, úgy hogy az pontosan a fűrészlap közepe felett helyezkedjen el.
– Pattintsa be mindkét helyzetbeállító csapot **(37)** a hasítóék felső furataiba, majd húzza meg ismét szorosra a rögzítőkart **(36)**.
A jelöléseknek **(38)** a szorítólapon és a rögzítőkaron **(36)** az ábrán látható helyzetben kell lenniük.

Az asztalbetét felszerelése (lásd b ábra)

– Akassza be az asztalbetétet **(6)** a szerszámnak a hátsó bemélyedésébe, és vezesse lefelé.
– Nyomja az asztalbetétet, amíg az a szerszámaknában bereteszelődik.

A párhuzamvezető felszerelése (lásd d ábra)

A párhuzamvezetőt **(27)** a fűrészlaptól jobbra és balra is el lehet helyezni rögzített pontokon. Erre szolgál a három rögzítőszegpár **(43)**, **(44)**, **(45)**.

Rögzítőszegpár	Szín	Párhuzamvezető (27) pozíciója	Vágási kapacitás	Skála (13)
(43)	fekete	a fűrészlaptól jobbra	127–635 mm	alul, fekete
(44)	ezüst	a fűrészlaptól jobbra	0–508 mm	felül, ezüst
(45)	fekete	a fűrészlaptól balra	0–305 mm	alul, fekete

– Győződjön meg arról, hogy a szorítókar **(25)** rögzíti a fűrészasztal szélességnövelő lapját (szorítókar lenyomva).
– Oldja ki a reteszelőkart **(42)** a párhuzamvezetőn **(27)**.
– Helyezze a párhuzamvezetőn lévő bevágásokat **(27)** a három rögzítőszegpár **(43)**, **(44)**, **(45)** valamelyike fölé. A kihajtható, kiegészítő párhuzamvezetőnek **(8)** közben a védőburkolattól **(3)** elfelé kell mutatnia.
– Hajtsa le a reteszelőkarokat **(42)** mindkét oldalon a párhuzamvezető rögzítéséhez.

A szögvezető, profilsín, hosszütköző felszerelése (lásd e1 – e3 ábra)

– Vezesse be a szögvezető **(1)** vezetősínjét **(46)** a fűrészasztal egyik erre előirányzott vezetőhornyába **(47)**.

A hosszú munkadarabok elhelyezésének megkönnyítésére a szögvezetőt a profilsín **(29)** segítségével ki lehet szélesíteni.

– Szükség esetén szerelje fel a profilsínt **(29)** a recézettfejű csavar **(48)** segítségével a szögvezetőre.

Azonos hosszúságú munkadarabok vágásához használható a hosszütköző **(31)**.

– Tolja a hosszütközőt **(31)** a profilsínre **(29)**, és a rögzítéshez húzza meg a szárnyascsavart **(30)**.
– Forgassa el ütközésig a reteszelőcsavart **(39)** a csillagkulcs **(23)** csúcsával a „Zár nyitva” irányba.

A védőburkolat felszerelése (lásd c1 – c2 ábra)

Figyelem: Csak akkor szerelje fel a védőburkolatot, ha a hasítóék a legfelső helyzetben pontosan a fűrészlap közepe felett helyezkedik el (lásd a **a2** ábrát). Ne szerelje fel a védőburkolatot, ha a hasítóék a legalsó helyzetben (kiszállításkori állapot vagy a hornyok fűrészeléséhez szükséges helyzet) van (lásd **a1** ábra).

– Lazítsa ki a **(40)** rögzítőkart és vegye ki a **(3)** védőburkolatot a **(10)** tartóból.
– Tolja be hátrafelé a **(41)** vezetőcsapot a hasítóék **(5)** hornyába.
– Vezesse lefelé a **(3)** védőburkolatot, amíg a fűrészlapvédőlap (felső műanyag sín) **párhuzamos** helyzetbe kerül a **(2)** fűrészasztal felületével.
– Nyomja felfelé a rögzítőkart **(40)**. A rögzítőkarnak érezhetően és hallhatóan be kell pattannia a reteszelési helyzetbe és a **(3)** védőburkolatnak szilárdan és biztonságosan rögzítve kell felszerelve lennie.

▶ **Minden egyes használat előtt ellenőrizze, hogy a védőburkolat kifogástalanul mozog-e. Ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha a védőburkolat nem mozog szabadon és nem zárul azonnal be.**

Stacioner vagy flexibilis felszerelés

▶ **A biztonságos kezelés biztosítására az elektromos kéziszerszámot a használat előtt fel kell szerelni egy stabil, sík munkafelületre (például egy munkapadra).**

Felszerelés egy munkafelületre (lásd f ábra)

– Megfelelő csavarkötéssel rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkafelületre. Erre szolgálnak a furatok **(12)**.

vagy

– Csavarozza hozzá az elektromos kéziszerszám készüléklábait a kereskedelemben szokványosan kapható csavaros szorítókkal a munkafelülethez.

Felszerelés egy Bosch munkaasztalra (lásd g ábra)

A Bosch munkaasztalok (pl. **GTA 571**) könnyen szállíthatók és gyorsan felállíthatók az összecsukható kialakításnak köszönhetően. Az elektromos kéziszerszám szerszám nélkül felszerelhető.

- ▶ **Olvassa el a munkaasztalhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást.** A figyelmeztetések és előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.
- ▶ **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A munkaasztal helyes összeszerelése igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.
- – Szerelje fel az elektromos kéziszerszámot a szállítási helyzetben a munkaasztalra.

Az elektromos kéziszerszám munkaasztalon történő beigazításához használja a pozicionáló fogantyúkat **(11)**.

Por- és forgácselszívás

Kerülje a porcsökkentő intézkedések nélküli munkavégzést. A megfelelő elszívóberendezés csökkenti az egészségre veszélyes porterhelést. Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről. Mindig használjon megfelelő légzésvédelmet. A lehetőségek szerint használjon az anyagnak megfelelő porelszívást. A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűlhessen össze por.** A porok könnyen meggyulladhatnak.

A porszívóval szemben támasztott követelmények		
Tömlő javasolt névleges átmérője	mm	**28**
Szükséges vákuum[A)]	mbar hPa	≥ **140** ≥ **140**
Szükséges áramlási sebesség[A)]	l/s m^3/h	≥ **23** ≥ **82,8**
Ajánlott szűrőhatékonyság		M porosztály[B)]

A) Teljesítményérték az elektromos kéziszerszám porszívó-csatlakozásánál

B) IEC/EN 60335-2-69 szerint

Vegye figyelembe a porszívó használati útmutatóját. Szakítsa meg a munkát, ha a szívóteljesítmény csökken, és szüntesse meg az okot.

A por-/forgácselszívást por, forgács vagy a munkadarabról levált darabok eltömhetik.

- – Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
- – Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- – Határozza meg és hárítsa el a beékelődés okát.
- ▶ **Az alumínium fűrészelésekor fellépő tűzveszély megelőzésére ürítse ki a forgácskivetőt és ne használjon forgácselszívást.**

A forgácskidobó kiürítése (lásd h ábra)

A munkadarab levált darabjainak és a nagyobb forgácsdaraboknak az eltávolításához ki lehet üríteni a forgácskidobót **(35)**.

- – Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot, és húzza ki a csatlakozódugót a dugaszolóaljzatból.
- – Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- – Fordítsa oldalra a takarófedelet **(49)**, és húzza ki a forgácskidobót **(35)**.
- – Rázza ki a munkadarab szilánkjait és a forgácsot.
- – Fordítsa oldalra ismét a takarófedelet **(49)**, és tolja a forgácskidobót **(35)** ütközésig a fűrészlap alá **(28)**.

Külső porelszívás (lásd i ábra)

Click&Clean csatlakozó: A por és a forgács eltávolításához vagy egy porszívótömlőt csatlakoztat a védőburkolat **(3)** elszívóadapteréhez **(4)**, vagy egy elszívóadapterrel **(34)** ellátott porszívótömlőt a forgácskidobóhoz **(35)**.

- – Csatlakoztasson egy porszívótömlőt (Ø 33 mm) a védőburkolat **(3)** elszívóadapteréhez **(4)**.

vagy

- – Tolja rá az elszívóadaptert **(34)** a forgácskidobóra **(35)**.
- – Csatlakoztasson egy porszívótömlőt (Ø 39 mm) az elszívóadapterhez **(34)**.

A porszívónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszívót kell használni.

A fűrészlap kicserélése (lásd j1–j4 ábra)

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- ▶ **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** Különben sérülésveszély áll fenn.
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megengedett sebessége magasabb az elektromos kéziszerszám üresjárati sebességénél.**
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban és az elektromos kéziszerszámon megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.**
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak.** Ezzel meggátolja, hogy a fűrészfogak hegyei túlmelegedjenek és hogy a megmunkálásra kerülő műanyag megolvadjon.
- ▶ **Ne használjon HSS-acél fűrészlapokat.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.

A fűrészlap kiszerelése

- – Nyissa ki a **(40)** rögzítőkart és húzza ki a **(3)** védőburkolatot a **(5)** feszítőék hornyából.
- – Forgassa el ütközésig a **(39)** reteszelőcsavart a **(23)** gyűrűskulcs csúcsával a "Zár nyitva" irányba és emelje ki a **(6)** asztalbetétet a szerszámaknából. Egy **(50)** fogantyúnyílás megkönnyíti a kiemelést.

– Forgassa el a **(20)** forgatókart ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban ütközésig, úgy hogy a **(28)** fűrészlap a lehető legmagasabb helyzetben legyen a fűrészasztal felett.
– Forgassa el a **(51)** rögzítőanyát a **(23)** gyűrűskulccsal és ezzel egyidejűleg húzza meg a **(52)** orsó reteszelőkart, amíg az beeugrik a reteszelési helyzetbe.
– Tartsa meghúzva az orsó reteszelőkart és csavarja le az óramutató járásával ellenkező irányban a rögzítőanyát.
– Vegye le a **(53)** befogókarimát.
– Vegye ki a **(28)** fűrészlapot.

A fűrészlap beszerelése

– A beszerelés előtt szükség esetén tisztítsa meg valamennyi beszerelésre kerülő alkatrészt.
– Tegye fel az új fűrészlapot a **(55)** szerszámtengely **(54)** felvevőkarimájára.

Megjegyzés: Ne használjon túl kicsi fűrészlapokat. A sugárirányú résnek a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 3 – 8 mm-nek szabad lennie.

▶ **A fűrészlap beszerelésekor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon a nyíl által jelzett irány) megegyezzen a feszítőéken található nyíl által jelzett iránnyal!**

– Tegye fel a **(53)** befogókarimát és a **(51)** rögzítőanyát.
– Forgassa el a **(51)** rögzítőanyát a **(23)** gyűrűskulccsal és ezzel egyidejűleg húzza meg a **(52)** orsó reteszelőkart, amíg az beeugrik a reteszelési helyzetbe.
– Húzza meg szorosra az óramutató járásával megegyező irányban a befogóanyát.
– Tegye be a **(6)** asztalbetétet a **(5)** feszítőék fölé a szerszámaknába. Forgassa el ütközésig a **(39)** reteszelőcsavart a **(23)** gyűrűskulcs csúcsával a "Zár zárva" irányba.
– Szerelje fel ismét a **(3)** védőburkolatot.

Üzemeltetés

▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

A fűrészlap szállítási és munkavégzési helyzete

Szállítási helyzet

– Távolítsa el a védőburkolatot **(3)**, távolítsa el az asztalbetétet **(6)**, és hozza a hasítóéket **(5)** a legalsó helyzetbe. Tegye ismét be a **(6)** asztalbetétet.
– Forgassa el a **(20)** forgatókart az óramutató járásával ellenkező irányba, amíg a **(28)** fűrészlap fogai a **(2)** fűrészasztal alá kerülnek.
– Mozgassa a vezetősínt **(26)** teljesen belülre. Nyomja le a rögzítőfogantyút **(25)**. Ezzel a fűrészasztal-szélességnövelő rögzítésre került.

Munkavégzési helyzet

– Állítsa be a **(5)** feszítőéket a legfelső helyzetben pontosan a fűrészlap közepe felett, tegye be a **(6)** asztalbetétet és szerelje fel a **(3)** védőburkolatot.
– Forgassa el a **(20)** forgatókart az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a **(28)** fűrészlap fogai kb. 3 – 6 mm-rel a munkadarab fölé kerülnek.

A fűrészasztal méreteinek megnövelése

A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

Fűrészasztal szélességnövelő lap (lásd A ábra)

A fűrészasztal bal vagy jobb oldalon szélesíthető a vezetősín **(26)** kifelé történő mozgatásával.

– Húzza egészen felfelé a fűrészasztal-szélességnövelő rögzítőfogantyút **(25)**.
– A forgatógomb **(24)** segítségével mozgathatja a vezetősínt **(26)** kifelé balra vagy jobbra a kívánt szélességig.
– Nyomja le a rögzítőfogantyút **(25)**. Ezzel a fűrészasztal szélességnövelő rögzítésre került.

A függőleges és a vízszintes sarkalószög beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Függőleges gérszög beállítása (fűrészlap) (lásd B ábra)

A függőleges gérszöget **–2°** és **47°** közötti tartományban lehet beállítani.

A 0° és 45° függőleges standardszög gyors és precíz beállítására gyárilag beállított ütközők (**(17)**, **(22)**) szolgálnak.

– Az óramutató járásával ellenkező irányban forgatva lazítsa ki a reteszelőkart **(19)**.

Figyelem: A reteszelőkar teljes kioldásakor a fűrészlap a nehézségi erő hatására egy olyan helyzetbe billen, amely kb. 30°-nak felel meg.

Függőleges gérszög 0° és 45° között:

– Húzza vagy tolja el a kézikereket **(18)** a kulissza mentén, amíg a szögkijelző **(56)** a kívánt függőleges gérszöget jelzi.
– Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket, és húzza meg ismét szorosra a reteszelőkart **(19)**.

Függőleges gérszög –2° és 0° között:

– Fordítsa előre az ütközőt **(17)**.
– Tolja el a kézikereket **(18)** a kulissza mentén, amíg a szögkijelző **(56)** a kívánt függőleges gérszöget nem jelzi.
– Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket, és húzza meg ismét szorosra a reteszelőkart **(19)**.

Függőleges gérszög 45° és 47° között:

– Fordítsa előre az ütközőt **(22)**.
– Húzza el a kézikereket **(18)** a kulissza mentén, amíg a szögkijelző **(56)** a kívánt függőleges gérszöget nem jelzi.
– Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket, és húzza meg ismét szorosra a reteszelőkart **(19)**.

Az ütközők (**(17)**, **(22)**) automatikusan visszafordulnak a normál helyzetbe, amint a fűrészlaphoz újra beállítanak egy 0° és 45° közötti, függőleges gérszöget.

Vízszintes sarkalószög beállítása (szögvezető) (lásd C ábra)

A vízszintes sarkalószöget a **30°** (balra) és **30°** (jobbra) közötti tartományban lehet beállítani.

– Lazítsa ki a **(57)** rögzítőgombot, ha az meg van húzva.
– Forgassa el a szögvezetőt, amíg a **(58)** szögkijelző a kívánt sarkalószöget jelzi.
– Húzza meg ismét a a **(57)** rögzítőgombot.

A párhuzamvezető beállítása (lásd D ábra)

A párhuzamvezetőt **(27)** a fűrészlaptól jobbra és balra is el lehet helyezni rögzített pontokon. Erre szolgál a három rögzítőszegpár **(43)**, **(44)**, **(45)**.

– Hozza a fűrészlap kívánt oldalán a megfelelő helyzetbe a párhuzamvezetőt **(27)** (lásd „A párhuzamvezető felszerelése (lásd **d** ábra)”, Oldal 26).
– Állítsa be a kívánt távolságot a párhuzamvezető és a fűrészlap között a forgatógomb **(24)** segítségével.

A távolságjelző **(59)** jobb szélén látható a beállított távolság. A **(43)**, **(45)** pozícióra az alsó, fekete skála **(13)** vonatkozik. A **(44)** pozícióra a felső, ezüst színű skála **(13)** vonatkozik.

A kiegészítő párhuzamvezető beállítása (lásd E ábra)

– Hajtsa a kiegészítő párhuzamvezetőt **(8)** a párhuzamvezető **(27)** fölé, a fűrészlap **(28)** oldalára.

A kihajtható kiegészítő párhuzamvezető **(8)** a pozíciótól függően két különböző feladatot lát el:

– Ütköző keskeny munkadarabok fűrészeléséhez és függőleges gérszögek fűrészeléséhez, amikor a kiegészítő párhuzamvezető a fűrészasztalon **(2)** van.
– Munkadarabtámasz, ha a fűrészasztal **(2)** szélességét 50,8 mm-nél nagyobb mértékben növelik.

A feszítőék beállítása

A **(5)** feszítőék meggátolja, hogy a **(28)** fűrészlap beékelődjön a vágási résbe. Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba.
Ezért mindig ügyeljen arra, hogy a feszítőék helyesen legyen beállítva:

– A sugárirányú résnek a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 3 – 8 mm-nek szabad lennie.
– A feszítőék vastagságának kisebbnek kell lennie a vágási szélességnél és nagyobbnak kell lennie, mint a fűrésztelep vastagsága.
– A feszítőéknek mindig egy vonalban kell lennie a fűrészlappal.
– A szokványos szétválasztó vágásokhoz a feszítőéknek mindig a lehető legmagasabb helyzetben kell lennie.

A hasítóék magasságának beállítása (lásd F ábra)

Hornyok fűrészeléséhez be kell állítani a hasítóék magasságát.

▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**

– Nyissa ki a rögzítőkart **(40)** és húzza ki a védőburkolatot **(3)** a hasítóék **(5)** hornyából.
A védőbúra megrongálódásának megelőzésére tárolja azt a házon erre a célra előirányzott **(10)** tartóban (lásd **Q** ábra).
– Forgassa el a forgatókart **(20)** ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban úgy, hogy a fűrészlap **(28)** a fűrészasztal felett a lehető legmagasabb helyzetben legyen.
– Oldja ki az óramutató járásával megegyező irányban a rögzítőkart **(36)**, amíg az felfelé mutat.
– Húzza le a hasítóéket a csapokról **(37)** (ehhez húzza kissé kifelé a rögzítőkart **(36)**), és tolja le ütközésig a hasítóéket **(5)**.
– Pattintsa be mindkét csapot **(37)** a hasítóék felső furataiba, majd húzza meg ismét szorosra a rögzítőkart **(36)**.
A jelöléseknek **(38)** a szorítón és a rögzítőkaron **(36)** az ábrán látható helyzetben kell lenniük (lásd **a2** ábra).

Üzembe helyezés

▶ **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre!** Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal.

Bekapcsolás (lásd G1 ábra)

– Hajtsa fel a **(15)** biztonsági fedelet.
– Az üzembe helyezéshez nyomja meg a zöld **(14)** BE-gombot.
– Hagyja ismét leesni a **(15)** biztonsági fedelet.

Kikapcsolás (lásd G2 ábra)

– Nyomja meg a kikapcsolót **(16)**.

Túlterhelés elleni védelem

Az elektromos kéziszerszám egy túlterhelés elleni védelemmel van ellátva. Rendeltetésszerű használat esetén az elektromos kéziszerszámot nem lehet túlterhelni. Túl magas terhelés esetén az elektromos kéziszerszám lekapcsol.

Az elektromos kéziszerszám ismételt üzembevételéhez hajtsa végre a következő lépéseket:

– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot (lásd „Üzembe helyezés”, Oldal 29).
– Távolítsa el a munkadarabot.
– Ezután kapcsolja be újra az elektromos kéziszerszámot.

Védelem a jogtalan használat ellen (lásd G3 ábra)

A jogtalan használat elleni védelemhez a biztonsági fedelet **(15)** egy lakattal le lehet zárni.

– Tegyen egy lakatot a biztonsági fedél **(15)** és a kikapcsoló **(16)** furatain keresztül, és zárja be.

Munkavégzési tanácsok

Általános fűrészelési tájékoztató

- ▶ **Minden vágás esetén először gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap sohase érinthesse meg az ütközők vagy a berendezés más részeit.**
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**
- ▶ **Ne használja az elektromos kéziszerszámot a munkadarabban végződő horony kiréselésére.**

Óvja meg a fűrészlapot a lökésektől és ütésektől. Ne tegye ki a fűrészlapot oldalirányú nyomás hatásának.

A feszítőéknek egy síkban kell lennie a fűrészlappal, hogy a munkadarab ne ékelődhessen be.

Ne munkáljon meg deformálódott munkadarabokat. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyeknek van egy olyan egyenes élük, amellyel hozzá lehet szorítani azokat a párhuzamos ütközőhöz.

A tolófát mindig az elektromos kéziszerszámon tárolja.

A kezelő elhelyezkedése (lásd H ábra)

- ▶ **Soha ne álljon közvetlenül egy vonalban a fűrészlappal. Mindig álljon a fűrészlapnak az ütköző felőli oldalára.** Egy visszarúgás a munkadarabot nagy sebességgel kirepítheti, és az bárkit eltalálhat, aki a fűrész előtt, a fűrészlappal egy vonalban áll.
- – Tartsa távol a kezeit, az ujjait és a karjait a forgó fűrészlaptól.

Vegye figyelembe a következő tájékoztatókat:
- – A munkadarabot mindig mindkét kezével tartsa és nyomja erősen rá a fűrészasztalra.
- – Keskeny munkadaraboknál és függőleges gérszögek fűrészelésénél mindig használja a mellékelt tolófát **(7)**.

Maximális munkadarab méretek

függőleges sarkalószög	a munkadarab max. magassága [mm]
0°	**70**
45°	**49**

Fűrészelés

Egyenes vágások végrehajtása
- – Állítsa be a **(27)** párhuzamvezetőt a kívánt vágási szélességre.
- – Tegye fel a munkadarabot a fűrészasztalra a **(3)** védőburkolat elé.
- – Emelje fel vagy eressze le a fűrészlapot a **(20)** forgatókarral annyira, hogy a **(28)** fűrészlap felső fogai kb. 3 – 6 mm-rel legyenek a munkadarab felett.
- – Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- – Tolja keresztül egyenletes előtolással a fűrészfejet a munkadarabon.
  Ha túl nagy nyomást alkalmaz, a fűrészlap csúcsai túlhevülhetnek és a munkadarab megrongálódhat.
- – Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Függőleges sarkalószögek fűrészelése
- – Állítsa be a fűrészlap kívánt sarkalószögét.
  Balra elforgatott fűrészlap esetén a **(27)** párhuzamvezetőnek a fűrészlaptól jobbra kell elhelyezkednie.
- – Hajtsa végre a következő szakaszban leírt munkavégzési lépéseket: (lásd „Egyenes vágások végrehajtása”, Oldal 30)

Vízszintes gérszögek fűrészelése (lásd I ábra)
- – Állítsa be a szögvezetőn **(1)** a kívánt vízszintes gérszöget.
- – Tolja hozzá a munkadarabot a profilsínhez **(29)**.
  A profilsínnek nem szabad a vágási vonalban lennie. Lazítsa ki ebben az esetben a recézett fejű csavart **(48)**, és tolja el az ütközőt.
- – Emelje fel vagy eressze le a fűrészlapot a forgatókarral **(20)** annyira, hogy a fűrészlap **(28)** felső fogai kb. 3–6 mm-rel legyenek a munkadarab felett.
- – Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- – Nyomja az egyik kezével hozzá a munkadarabot a profilsínhez **(29)**, és tolja el lassan a másik kezével az állítható szögű ütközőt a rögzítőgombnál **(57)** fogva a vezetőhoronyban **(47)** előre.
- – Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot, és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Azonos hosszúságú munkadarabok vágásához használható a hosszütköző **(31)**.
- – Oldja ki a szárnyas csavart **(30)**, és tolja el a hosszütközőt **(31)** a kívánt munkadarabhossznak megfelelően.
- – Húzza meg ismét szorosra a szárnyascsavart **(30)**.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.
Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A 0°/45° függőleges standard sarkalószögű ütközők beállítása
- – Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- – Állítson be a fűrészlapon egy 0°-os függőleges sarkalószöget.
- – Távolítsa el a **(3)** védőburkolatot.

Ellenőrzés (lásd J1 ábra)
- – Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és állítsa rá a **(2)** fűrészasztalra.

A szögidomszer szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie a **(28)** fűrészlappal.

Beállítás (lásd J2 ábra)
- – Lazítsa ki az ütközőcsavar ellenanyáját **(17)** egy a kereskedelemben kapható gyűrű- vagy villáskulccsal.

– Lazítsa ki a reteszelőkart **(19)**.
– Tolja a kézikereket **(18)** az ütközőcsavarhoz **(17)**, és fordítsa az ütközőcsavart befelé vagy kifelé, amíg a szögidomszer szára teljes hosszában egy vonalba nem kerül a fűrészlappal.
– Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket, és húzza meg ismét szorosra a reteszelőkart **(19)**.
– Húzza meg ismét szorosra az ütközőcsavar ellenanyáját **(17)**.

Ha a szögmérő **(56)** a beállítás után nincs egy vonalban a skála 0°-jelölésével **(21)**, oldja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható kereszthornyos csavarhúzóval a csavart **(60)**, és állítsa be a 0°-jelölésnek megfelelően a szögmérőt.

Ismételje meg a fenti lépéseket a 45°-os függőleges gérszög esetében is (lazítsa meg az ellenanyát; állítsa be az ütközőcsavart **(22)**). A szögmérő **(56)** helyzetét ekkor nem szabad megváltoztatni.

A fűrészlap és a szögvezető vezetőhornyainak párhuzamossága (lásd K ábra)

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Távolítsa el a **(3)** védőburkolatot.

Ellenőrzés

– Jelölje meg egy ceruzával az első bal oldali fűrészfogat, amely hátul az asztalbetét felett látható.
– Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és fektesse rá a **(47)** vezetőhorony élére.
– Tolja el a szögidomszer szárát, hogy az megérintse a megjelölt fűrészfogat és mérje meg a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.
– Forgassa el a fűrészlapot annyira, hogy a megjelölt fog elöl az asztalbetét felett álljon.
– Tolja el a szögidomszert a vezetőhorony mentén a megjelölt fűrészfogig.
– Mérje meg ismét a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.

A két mért távolságnak azonosnak kell lennie.

Beállítás

– Lazítsa ki az elől a fűrészasztal alatt elhelyezett **(61)** belső hatlapos fejű csavarokat és a hátul a fűrészasztal elhelyezett **(62)** belső hatlapos fejű csavarokat. Használja ehhez a készülékkel szállított **(9)** belső hatlapos csavarkulcsot.
– Mozgassa el óvatosan a fűrészlapot, amíg az a **(47)** vezetőhoronnyal párhuzamos helyzetbe kerül.
– Ismét húzza meg szorosra valamennyi **(61)** és **(62)** csavart.

Párhuzamvezető beállítása – rögzítőszegpár (44) ezüst, jobb (lásd L ábra)

Mielőtt beállítja a párhuzamvezetőt **(27)**, először be kell állítani az ütközőket **(17)**/**(22)** a szabványos függőleges gérvágószögekhez, és ellenőrizni kell, hogy a fűrészlap **(28)** párhuzamos legyen a szögütköző vezetőhornyaival **(47)**.
(lásd „A 0°/45° függőleges standard sarkalószögű ütközők beállítása”, Oldal 30)
(lásd „A fűrészlap és a szögvezető vezetőhornyainak párhuzamossága (lásd **K** ábra)”, Oldal 31)

– Lazítsa meg a párhuzamvezetőn **(27)** lévő reteszelőkarokat **(42)**, és hagyja, hogy a párhuzamvezető szabadon mozogjon a teljes beállítási folyamat során.
– Igazítsa a párhuzamvezető **(27)** bevágásait a rögzítőszegpár **(44)** fölé (ezüst). A kihajtható, kiegészítő párhuzamvezetőnek **(8)** közben a védőburkolattól **(3)** elfelé kell mutatnia.
– Távolítsa el a védőburkolatot **(3)**.
– Húzza fel teljesen a fűrészasztal-szélességnövelő rögzítőfogantyúját **(25)**, és mozgassa a párhuzamvezetőt **(27)**, amíg az a fűrészlaphoz **(28)** nem ér.

Ellenőrzés

A **(27)** párhuzamvezetőnek egész hosszúságában érintenie kell a fűrészlapot.

Beállítás

– A mellékelt belső hatlapos csavarkulcs **(9)** segítségével lazítsa meg a rögzítőszegpár **(44)** ezüst színű csavarjait, hogy a csapok szabadon csúszhassanak.
– Csúsztassa a rögzítőszegpárt **(44)** kb. 3 mm-rel jobbra a párhuzamvezető **(27)** segítségével.
– A felső ezüst színű skálán **(13)** lévő forgatógombbal **(24)** állítsa be a 0 mm-es távolságot a párhuzamvezető és a fűrészlap között.
– Nyomja lefelé a fűrészasztal szélességnövelő lapjának szorítófogantyúját **(25)**.
– Csúsztassa a rögzítőszegpárt **(44)** a párhuzamvezetővel **(27)** együtt balra, amíg a párhuzamvezető teljes hosszában a fűrészlaphoz nem ér.
– Óvatosan húzza meg a rögzítőszegpár **(44)** ezüst színű csavarjait a mellékelt belső hatlapos csavarkulccsal **(9)**.
– Hajtsa le a reteszelőkarokat **(42)** mindkét oldalon a párhuzamvezető rögzítéséhez.
– Győződjön meg arról, hogy a párhuzamvezető a meghúzás után még mindig teljes hosszában érintkezik a fűrészlappal.

Ezután ellenőrizze a fekete rögzítőszegpárt **(43)** és **(45)**.

Párhuzamvezető beállítása – rögzítőszegpár (43) fekete, jobb (lásd M ábra)

A rögzítőszegpár beigazítása előtt **(43)** először az ezüst színű, jobb oldali rögzítőszegpárt **(44)** kell helyesen beállítani.
(lásd „Párhuzamvezető beállítása – rögzítőszegpár **(44)** ezüst, jobb (lásd **L** ábra)”, Oldal 31)

– Lazítsa meg a reteszelőkart **(42)** a párhuzamvezetőn **(27)**, és emelje le a párhuzamvezetőt a rögzítőszegpárról **(44)**.
– A mellékelt belső hatlapos csavarkulcs **(9)** segítségével lazítsa meg a rögzítőszegpár **(43)** fekete színű csavarjait, hogy a csapok szabadon csúszhassanak.
– Tartsa a csillagkulcs **(23)** bemélyedéseit az elülső rögzítőszegekhez **(44)**/**(43)**.
– Tolja el a fekete rögzítőszeget **(43)**, amíg mindkét rögzítőszeg (ezüst **(44)** és fekete **(43)**) a csillagkulcs megfelelő mélyedésébe nem illeszkedik.

– Ismételje meg ezeket a műveleteket a hátsó rögzítőszegekkel **(44)**/**(43)**.

Párhuzamvezető beállítása – rögzítőszegpár (45), fekete, bal

Mielőtt beállítja a párhuzamvezetőt **(27)**, először be kell állítani az ütközőket **(17)**/**(22)** a szabványos függőleges gérvágószögekhez, és ellenőrizni kell, hogy a fűrészlap **(28)** párhuzamos legyen a szögütköző vezetőhornyaival **(47)**.
(lásd „A 0°/45° függőleges standard sarkalószögű ütközők beállítása”, Oldal 30)
(lásd „A fűrészlap és a szögvezető vezetőhornyainak párhuzamossága (lásd **K** ábra)”, Oldal 31)

– Lazítsa meg a párhuzamvezetőn **(27)** lévő reteszelőkarokat **(42)**, és hagyja, hogy a párhuzamvezető szabadon mozogjon a teljes beállítási folyamat során.
– Igazítsa a párhuzamvezető **(27)** bevágásait a rögzítőszegpár **(45)** fölé (fekete). A kihajtható, kiegészítő párhuzamvezetőnek **(8)** közben a védőburkolattól **(3)** elfelé kell mutatnia.
– Távolítsa el a védőburkolatot **(3)**.
– Húzza fel teljesen a fűrészasztal-szélességnövelő rögzítőfogantyúját **(25)**, és mozgassa a párhuzamvezetőt **(27)**, amíg az a fűrészlaphoz **(28)** nem ér.

Ellenőrzés

A **(27)** párhuzamvezetőnek egész hosszúságában érintenie kell a fűrészlapot.

Beállítás

– A mellékelt belső hatlapos csavarkulcs **(9)** segítségével lazítsa meg a rögzítőszegpár **(45)** fekete színű csavarjait, hogy a csapok szabadon csúszhassanak.
– Csúsztassa a rögzítőszegpárt **(45)** a párhuzamvezetővel **(27)** együtt jobbra, amíg a párhuzamvezető teljes hosszában a fűrészlaphoz nem ér.
– Óvatosan húzza meg a rögzítőszegpár **(45)** fekete színű csavarjait a mellékelt belső hatlapos csavarkulccsal **(9)**.
– Hajtsa le a reteszelőkarokat **(42)** mindkét oldalon a párhuzamvezető rögzítéséhez.
– Győződjön meg arról, hogy a párhuzamvezető a meghúzás után még mindig teljes hosszában érintkezik a fűrészlappal.

A fűrészasztal távolságjelzőjének beállítása (lásd N ábra)

– Lazítsa meg a párhuzamvezetőn **(27)** lévő reteszelőkarokat **(42)**, és hagyja, hogy a párhuzamvezető szabadon mozogjon a teljes beállítási folyamat során.
– Igazítsa a párhuzamvezető **(27)** bevágásait a rögzítőszegpár **(44)** fölé (ezüst). A kihajtható, kiegészítő párhuzamvezetőnek **(8)** közben a védőburkolattól **(3)** elfelé kell mutatnia.
– Távolítsa el a védőburkolatot **(3)**.
– Húzza fel teljesen a fűrészasztal-szélességnövelő rögzítőfogantyúját **(25)**, és mozgassa a párhuzamvezetőt **(27)**, amíg az a fűrészlaphoz **(28)** nem ér.
– Lazítsa meg a csavarokat **(63)** egy kereszthornyos csavarhúzóval, és igazítsa a távolságjelzőt **(59)** a skála **(13)** 0 jeléhez.
– Húzza meg ismét szorosra a csavarokat **(63)**.

Az asztalbetét szintjének beállítása (lásd O ábra)

Ellenőrzés

A **(6)** asztalbetét elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnál.

Beállítás

– Állítsa be a belső hatlapos csavarkulccsal **(9)** a négy darab **(64)** szabályozócsavar helyes szintjét.

A szögütközőhöz tartozó vezetősín játékának beállítása a vezetőhoronyban (lásd P ábra)

Intenzív használat után a szögütköző vezetősínjének **(46)** játéka a vezetőhoronyban **(47)** túl naggyá válhat.

– Húzza meg ismét szorosra a beállítócsavarokat **(65)** a vezetősínen **(46)**.

Tárolás és szállítás

A készülék alkatrészeinek tárolása (lásd Q ábra)

A tároláshoz az elektromos kéziszerszám lehetőséget nyújt a készülék egyes alkatrészeinek biztonságos rögzítésére.

– Helyezze a készülék valamennyi nem rögzített alkatrészét a házon található tartókba (lásd az alábbi táblázatot).

Készülék-alkatrész	Tárolás
Védőburkolat **(3)**	Húzza meg a tartót **(10)**; a rögzítőkarral **(40)**.
Szögvezető **(1)**	Tartó **(33)**
Elszívóadapter **(34)**	lásd a következő ábrát: **Q**
Csillagkulcs **(23)**	lásd a következő ábrát: **Q**
Belső hatlapos csavarkulcs **(9)**	lásd a következő ábrát: **Q**
Tolófa **(7)**	Akassza be a tartóba a párhuzamvezető **(27)** és a kiegészítő párhuzamvezető **(8)** között.
Párhuzamvezető **(27)**	Fordítsa meg; helyezze alulról a vezetősínbe **(26)** a rögzítőszegpár **(43)** fölé, és húzza meg a reteszelőkart **(42)**

Az elektromos kéziszerszám felemelése és szállítása (lásd R ábra)

Az elektromos kéziszerszám szállítása előtt hajtsa végre a következő lépéseket:

– Hozza a szállítási helyzetbe (lásd „Szállítási helyzet”, Oldal 28) az elektromos kéziszerszámot.
– Távolítson el minden olyan tartozék alkatrészt, amelyet nem lehet szorosan rögzítve felszerelni az elektromos kéziszerszámra.
  A nem használt fűrészlapokat a szállításhoz, ha lehetséges, egy zárt ládában tárolja.
– Teljesen tolja be a vezetősíneket **(26)**, és a rögzítéshez nyomja le a rögzítőfogantyút **(25)**.
– Csavarja fel a hálózati tápvezetéket a kábeltartó **(32)** köré.

– A szerszám emeléséhez vagy szállításához használja a hordozófogantyút **(66)** vagy a süllyesztett fogantyúkat **(67)**. Erre a célra **ne** használja a pozicionálófogantyúkat **(11)**.

▶ **Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket és sohase a védőberendezéseket használja.**

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

▶ **Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.**

Ha a csatlakozó vezetéket ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a **Bosch** céget, vagy egy **Bosch** elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

Tisztítás

Minden egyes munkamenet után távolítsa el sűrített levegővel való kifúvással, vagy egy ecsettel a port és a forgácsot.

Az elektromos kéziszerszám kenése



Szükség esetén a kijelölt helyeken olajozza meg az elektromos kéziszerszámot (lásd **S** ábra). Egy erre feljogosított Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

▶ **A kenő- és tisztítóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően ártalmatlanítsa. Tartsa be a jogszabályokat.**

Zajcsökkentési intézkedések

A gyártó által végrehajtott intézkedések:

– Lágy felfutás

– Egy speciálisan a zajcsökkentéshez kifejlesztésre került fűrészlappal való kiszállítás

A felhasználó által végrehajtandó intézkedések:

– Rezgésszegény felszerelési mód egy stabil munkafelületre

– Zajcsökkentő funkciójú fűrészlapok használata

– A fűrészlap és az elektromos kéziszerszám rendszeres tisztítása

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás



https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Magyarország

Tel.: +36 1 879 8502

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típustábláján található 10-jegyű cikkszámot.

Eltávolítás

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.



Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe!

Csak az EU-tagországok számára:

A már nem használható elektromos és elektronikus készülékeket külön kell gyűjteni és környezetbarát módon kell ártalmatlanítani. Használja az erre szolgáló gyűjtőrendszereket. A helytelen ártalmatlanítás káros lehet a környezetre és az egészségre a benne lévő veszélyes anyagok miatt.

Gyártói jótállás



https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

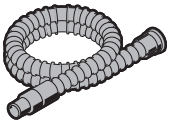


GTA 571
0 601 B22 800



GTA 50 W
0 601 B57 000

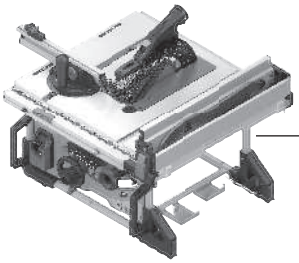


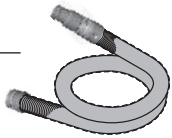


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





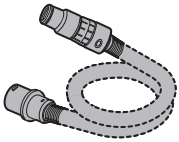
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



GAS 55 M AFC

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601